

Kraków, dnia 09.07.2020

znak sprawy: SR-III.7222.23.2019.MW

DECYZJA

Działając na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późniejszymi zmianami), w związku z art. 181 ust. 1 pkt. 1 i ust. 1a, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1, art. 188 ust. 2, 2b i 5, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i 6 oraz art. 378 ust. 2a pkt. 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami), art. 29, art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt. 1a i 1c oraz ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 41b ust. 1, art. 43 ust. 2 i 7 oraz art. 45 ust. 4-9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późniejszymi zmianami) oraz art. 10 i art. 14 ust. 1-7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (data wpływu do Urzędu: 25 października 2019 r.), uzupełnionego przy pismach: z dnia 08 listopada 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 12 listopada 2019 r.), z dnia 23 grudnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 24 grudnia 2019 r.), z dnia 07 stycznia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 10 stycznia 2020 r.) oraz z dnia 17 kwietnia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 20 kwietnia 2020 r.), o zmianę decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego: z dnia 10 listopada 2015 r., znak: SR-III.7222.14.2015.MW, z dnia 14 listopada 2016 r., znak: SR-III.7222.27.2016.MW, z dnia 05 lipca 2017 r., znak: SR-III.7222.12.2017.MW, z dnia 27 października 2017 r., znak: SR-III.7222.19.2017.MW oraz z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.29.2017.MW, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie,

orzekam

Zmieniam, za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego: z dnia 10 listopada 2015 r., znak: SR-III.7222.14.2015.MW, z dnia 14 listopada 2016 r., znak: SR-III.7222.27.2016.MW, z dnia 05 lipca 2017 r., znak: SR-III.7222.12.2017.MW, z dnia 27 października 2017 r., znak: SR-III.7222.19.2017.MW oraz z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.29.2017.MW, udzielającą MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP 676-227-94-46, REGON 356881507), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, w następujący sposób:

1. Użyta w całym pozwoleniu zintegrowanym nazwę instalacji, tj.:

- regionalna instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,

zmieniam na użytą w odpowiedniej formie gramatycznej nazwę instalacji, tj.:

- instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,

2. Punkt 2) zapisu wstępnego decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

2) Udzielam MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP 676-227-94-46, REGON 356881507), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją: instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, o zakładanej ogólnej przepustowości łącznej 144 000 Mg/rok, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach odzysku,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwiania,
- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza.

3. Punkt I.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

I.1. Rodzaj i lokalizacja prowadzonej działalności.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje działalność MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w zakresie gospodarki odpadami związaną z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, o zakładanej ogólnej przepustowości łącznej 144 000 Mg/rok.

W instalacjach prowadzone będą procesy technologiczne związane z przetwarzaniem odpadów, a mianowicie: sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych (o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok), dwustopniowa biostabilizacja tlenowa frakcji podsitowej (0-80 mm) odpadów biodegradowalnych wydzielonych w sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych (o zdolności przetwarzania 12 000 Mg/rok) oraz przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – wytwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego) i doczyszczanie selektywnie zebranych odpadów (o wydajności do 114 000 Mg/rok).

Przedmiotowa działalność prowadzona będzie na terenie jednego zakładu przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na terenie działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze. Działki 472/1 oraz 472/2 powstały w wyniku scalenia działek 467 i 468. Początkowo działki te zostały połączone w działkę o nr 472, która następnie uległa podziałowi na działki nr 472/1 oraz 472/2 – na mocy decyzji Prezydenta Miasta Krakowa nr 77/2013 z dnia 4 lutego 2013 r., znak GD-04-1.6831.3.383.2012.

Do terenu, na którym zlokalizowane są instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada stosowny tytuł prawny.

Na terenie prowadzenia działalności obowiązuje Miejskowy Plan Zagospodarowania Przestrzennego obszaru „Płaszów-Rybitwy” w Krakowie. Teren ten w planie zagospodarowania przestrzennego gminy i miasta oznaczony jest symbolem „PUo” – tereny zabudowy przemysłowo-usługowej z możliwością realizacji obiektów i urządzeń związanych z gospodarką odpadami. Szczegółowe ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Nr LXI/859/12 Rady Miasta Krakowa z dnia 21 listopada 2012 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru „Płaszów – Rybitwy”.

Poza granicami zakładu od strony wschodniej znajdują się tereny przekształcone przez człowieka, nieużytkowane, tereny zielone oraz sąsiadująca z nimi droga krajowa S7. Od strony północnej teren zakładu graniczy z kanałem rzeki Drwina, terenami zielonymi oraz ulicą Christo Botewa. Wschodnią część działek stanowią tereny składowe oraz zieleń niska. Od południa działki graniczą z ulicą Nad Drwiną oraz terenami innych firm produkcyjnych (plac składowy, hale produkcyjne, magazyny). Teren zakładu nie graniczy z zabudową mieszkaniową – najbliższa zabudowa mieszkaniowa (domy jednorodzinne) znajduje się w odległości ok. 800 m na północ od zakładu. W okolicach nie występują również obiekty użyteczności publicznej. Dojazd do zakładu odbywa się zjazdem przez bramę główną z ulicy Nad Drwiną.

W pobliżu zakładu nie występują żadne tereny objęte prawnymi formami ochrony przyrody, obszary ochrony uzdrowiskowej, jak też zabytki i stanowiska archeologiczne objęte ochroną konserwatora zabytków. Najbliżej położonymi obszarami chronionymi są: użytek ekologiczny „Obszar lęgowy ptactwa wodnego - duża i mała wyspa” zlokalizowany ponad 2 km na południe, użytek ekologiczny „Staw przy Kaczeńcowej” zlokalizowany ponad 4 km na północ oraz użytek ekologiczny „Łąki Nowohuckie” zlokalizowany ponad 4 km na północny-zachód od zakładu. Najbliższy obszar Natura 2000 – PLH120069 Łąki Nowohuckie znajduje się w odległości ok. 4 km w kierunku północno-zachodnim.

Pod względem hydrograficznym przedmiotowy teren znajduje się w obrębie zlewni jednolitej części wód powierzchniowych o nazwie Serafa, w obszarze dorzecza Wisły. W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu przepływa rzeka Drwina. Zgodnie z danymi monitoringu wód powierzchniowych prowadzonego przez WIOŚ w Krakowie stan wód w rzece Drwinie oceniany jest jako zły. Pod względem budowy geologicznej rozpatrywany teren budują czwartorzędowe osady rzeczne złożone na osadach morskich trzeciorzędu. W utworach tych wyróżniono 2 piętra wodonośne, a w ich obrębie zbiorniki wód podziemnych przyporządkowane do obszaru dorzecza Wisły, tj. piętro czwartorzędowe - Dolina rzeki Wisły (GZWP Nr 450) oraz piętro trzeciorzędowe - Subzbiornik Bogucice (GZWP Nr 451). Zbiornik Dolina rzeki Wisły ma charakter porowy i występuje w obrębie plejstoceniowej serii piaszczysto-żwirowej. Obejmuje on dolinę Wisły oraz jej dopływy. Subzbiornik Bogucice ma charakter porowy i stratygraficznie związany jest z kompleksem piasków bogucickich, przynależnych do utworów górnego miocenu. Korzystnym elementem dla środowiska wodnego względem lokalizacji zakładu jest występowanie w części przypowierzchniowej warstwy słaboprzepuszczalnych glin oraz głównie nieprzepuszczalnych osadów ilastych, stanowiących naturalną barierę izolacyjną, uniemożliwiającą bezpośredni kontakt hydrauliczny wód poziomu czwartorzędowego z wodami opadowymi, mogącymi występować na terenie zakładu. Dla potrzeb instalacji nie jest pobierana woda z własnych ujęć wód podziemnych oraz powierzchniowych. Woda zimna dla potrzeb porządkowo-gospodarczych i p.poż. zakładu dostarczana jest przyłączem wodociągowym z miejskiej sieci wodociągowej. Omawiany teren jest mocno przeobrażony przemysłowo i nie występują tu dobre warunki glebowe. Wierzchnią warstwę powierzchni ziemi stanowią współczesne grunty nasypowe utworzone z gruntów mineralnych - piasków o różnej granulacji, wymieszanych lokalnie z kamieniami lub o charakterze piaszczysto-gliniastym.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, o zakładanej łącznej zdolności przetwarzania (przepustowości) wynoszącej 144 000 Mg/rok (480 Mg/dobę) należy do rodzajów instalacji w gospodarce odpadami, wymienionych w pkt. 5.3.b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), tzn. instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W związku z powyższym, zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami), wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Technologie stosowane w instalacjach spełniają w szczególności wymagania w zakresie: stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii, zapewnienia racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowania technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwość odzysku powstających materiałów, niewielkiego zasięgu i wielkości emisji oraz ich rodzaju, wykorzystania metod i procesów, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, a także wykorzystania postępu naukowo-technicznego. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne, sprawdzone eksploatacyjnie urządzenia i maszyny oraz rozwiązania techniczne, które zapewniając dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych do powietrza, wody i gleby, ograniczają oddziaływanie do terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Instalacje będą eksploatowane wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych, a wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji odpady będą przekazywane do przetwarzania uprawnionym podmiotom. Stan techniczny instalacji jest bardzo dobry. Urządzenia wykorzystywane w części mechanicznej zostały zakupione w latach 2010 – 2011 i oprócz przesiewacza bębnowego w momencie uruchomienia instalacji były fabrycznie nowe. Stanowią typowe urządzenia (przesiewacz, rozdrabniacze, separatory, przenośniki taśmowe) szeroko stosowane w gospodarce odpadami. Dla powyższych maszyn opracowane są odpowiednie dokumentacje techniczno-ruchowe i instrukcje obsługi. Urządzenia charakteryzują się wysoką jakością ich działania. W trakcie eksploatacji prowadzone są systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych urządzeń, co gwarantuje prawidłowe ich funkcjonowanie. Drobne awarie są natychmiast usuwane przez przeszkoloną w tym względzie obsługę. Urządzenia wykorzystywane w części biologicznej zostały zakupione na początku 2014 roku i są urządzeniami nowymi, sprawnymi, objętymi gwarancją producentką oraz okresowymi przeglądami, zgodnie z instrukcją producenta. Urządzenia charakteryzują się wysoką jakością ich działania, a sam proces technologiczny prowadzony będzie zgodnie z ustalonym reżimem. Urządzenia ciągu technologicznego instalacji posiadają instrukcje eksploatacji, zapewniające poprawną i bezpieczną pracę.

Na terenie zakładu zlokalizowane są dwie zamknięte hale magazynowo – produkcyjne wyposażone w instalację wentylacyjną oraz szczelne (wybetonowane) podłoże wraz z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika o pojemności 16 m³ wykonanego ze stali z powłoką polietylenową, zlokalizowanego na placu z kontenerami do biologicznej stabilizacji odpadów. Mechaniczna część instalacji znajduje się w hali (sortowni odpadów) oraz w jej bezpośrednim sąsiedztwie. Hala sortowni odpadów zlokalizowana jest bezpośrednio przy budynku administracyjno – biurowym firmy. Druga hala magazynowo – produkcyjna przeznaczona jest do prowadzenia procesu biologicznego suszenia odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytworzenia paliwa alternatywnego (objętego odrębną decyzją) oraz magazynowania gotowego paliwa alternatywnego. Na terenie zakładu znajdują się również utwardzone place magazynowe i boksy magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów, a także wybetonowany plac dojrzwiania stabilizatu. Teren nieruchomości oraz instalacja w części mechanicznej (w ramach wolnych mocy przerobowych) będzie służyła także do prowadzenia procesu przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów.

4. Punkt 1.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

1.2. Charakterystyka instalacji oraz opis stosowanych technologii.

A. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP).

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania prowadzony będzie w instalacji składającej się z części mechanicznej (linii sortowania odpadów) oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne stanowi linia do segregacji odpadów o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Sortowanie odpadów umożliwi nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwala także na wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub innego przetwarzania, w tym składowania.

Natomiast biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w kontenerowej modułowej kompostowni odpadów (4 moduły po 7 kontenerów procesowych). Proces biologicznego przetwarzania stanowi dwustopniowa stabilizacja tlenowa. Przepustowość (zdolność przetwarzania) modułowej kontenerowej kompostowni pozwala na biologiczne przetworzenie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania i wynosi 12 000 Mg/rok.

Proces przyjęcia odpadów o kodzie 20 03 01 na teren instalacji będzie odbywał się w godzinach od 6.00 do 22.00 przez około 300 dni w roku (przyjmując wydajność średnio – dobową 100 Mg/dobę zmieszanych odpadów komunalnych). Odpady o kodzie 20 03 01 będą przyjmowane do przetwarzania zgodnie z ustaleniami Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego.

W przypadku biologicznego przetwarzania przepustowość instalacji dostosowana jest do ilości odpadów biodegradowalnych (frakcji 0-80 mm) wyodrębnionych w sortowni.

Wszystkie elementy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, tj. posadzka hali sortowni, kontenery kompostujące, wszystkie place manewrowe oraz plac przeznaczony pod dojrzewanie biostabilizatu są szczelne, a ścieki technologiczne odprowadzane są do szczelnych zbiorników na odcieki o pojemności 16 m³ każdy, co wyklucza ich ewentualne negatywne oddziaływanie na powierzchnię ziemi, gleby, czy wody powierzchniowe i podziemne.

Instalacja (linia sortowania zmieszanych odpadów komunalnych) w części mechanicznej składa się z:

- placu rozładunkowego i kanału zasypowego zlokalizowanego w hali,
- zespołu przenośników taśmowych,
- kabiny sortowniczej wielostanowiskowej,
- rozdrabniacza wstępnego wraz z separatorem magnetycznym,
- separatora magnetycznego,
- sita obrotowego wyposażonego w sito o prześwicie oczka 80 mm,
- sterowni, wykorzystywanej w celu automatycznej kontroli procesu technologicznego,
- belownicy,
- wydzielonego i wybetonowanego miejsca magazynowania wewnątrz hali dla wysortowanych odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej o granulacji 0-80 mm) przed ich załadunkiem wewnątrz hali sortowni do bioreaktorów procesowych,
- miejsca magazynowego wewnątrz hali przeznaczonego do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 (o granulacji powyżej 80 mm) lub 19 12 10,
- zespołu urządzeń do odzysku odpadów o kodzie 19 12 12 i uziarnieniu powyżej 80 mm,
- sprzętu mechanicznego typu ładowarki kołowe, koparka z chwytakiem, samochody hakowe.

Ponadto na potrzeby instalacji wykorzystywane są:

- agregat prądotwórczy,
- wybetonowany plac magazynowy odpadów wytwarzanych,
- zadaszone i zamknięte magazyny odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (boksy magazynowe) powstających w wyniku eksploatacji instalacji.

Instalacja w części biologicznej składa się z:

- 28 kontenerów (bioreaktorów procesowych) do stabilizacji tlenowej o objętości roboczej do 33 m³ każdy, wyposażonych w system aktywnego napowietrzania oraz system odprowadzania powietrza poprocesowego do biofiltrów (kontenerów z filtrem biologicznym) zestawionych w 4 tzw. moduły kompostujące (każdy moduł składa się z 7 kontenerów). Każdy moduł posiada wydajność 3000 Mg/rok. Instalacja ma charakter obiektu przenośnego (nie stacjonarnego) – każdy z kontenerów można przetransportować za pomocą samochodu hakowego. W przypadku mniejszej ilości odpadów do stabilizacji, każdy moduł może działać osobno, równolegle lub naprzemiennie,
- wentylatorów nawiewnych i wyciągowych przy kontenerach,
- systemu rurociągów napowietrzających i odprowadzających powietrze poprocesowe z kontenerów (bioreaktorów procesowych) do biofiltrów,
- 4 kontenerów o objętości 33 m³ każdy z filtrem biologicznym (biofiltrów) wypełnionych trocinami oraz korą drzewną,
- kontenera administracyjno – sterowniczego z centralą sterowania fazą intensywną procesu stabilizacji tlenowej, zachodzącą w kontenerach,
- wybetonowanego placu dojrzewania stabilizatu na zewnątrz hali magazynowo – produkcyjnej,

- zespołu przenośników taśmowych,
- siła obrotowego wyposażonego w sito o prześwicie oczka 20 mm.

Ponadto na potrzeby instalacji wykorzystywane są:

- agregat prądowłórczy,
- sprzęt mechaniczny typu ładowarki kołowe, koparka z chwytakiem, samochody hakowe.

Każdy moduł do stabilizacji tlenowej odpadów jest podłączony do zbiornika na odcieki po procesie technologicznym stabilizacji (ścieki technologiczne) – o pojemności 16 m³. Zbiorniki te wykonane są ze stali z powłoką polietylenową, w górnej części posiadają właz, przez który są one opróżniane za pomocą wozu asenizacyjnego.

Cały teren przeznaczony pod lokalizację części biologicznej jest wybetonowany oraz wyposażony w kanalizację wód opadowych, a ich odprowadzenie po podczyszczeniu następuje do istniejącej kanalizacji miejskiej.

Parametry utwardzonego (wybetonowanego) terenu pod część biologiczną:

- powierzchnia pod dwa place do ustawienia kontenerów (4 moduły) – 2 x 200 m²,
- powierzchnia pod plac dojrzwania stabilizatu oraz magazynowania odpadów powstałych po przesiewaniu stabilizatu oznaczonych kodem 19 05 03 (o granulacji 0-20 mm) i 19 05 99 (o granulacji 20-80 mm) – 255 m²,
- powierzchnia pod place manewrowe.

Biologiczna stabilizacja odpadów ma na celu zmniejszenie masy odpadów trafiających na składowisko oraz redukcję substancji organicznej znajdującej się w odpadach komunalnych.

Technologia procesu:

Przywiezione odpady o kodzie 20 03 01, po przyjęciu do zakładu będą ważone, a następnie kierowane do rozładunku w zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej (hali sortowni) na wybetonowany plac rozładunkowy, skąd drogami wewnętrznymi w hali będą przewożone do kanału zasypowego. Następnie za pomocą zespołu przenośników taśmowych będą podawane na taśmę sortującą. Stanowisko sortujące składa się z kabiny sortowniczej 6-cio stanowiskowej, gdzie – poprzez segregację ręczną – wydzielane będą surowce wtórne (z grupy 19 12 oraz 15 01 – tworzywa sztuczne, szkło opakowaniowe, papier, metale żelazne i nieżelazne), które będą przekazywane innym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. W kabinie sortowniczej wydzielane będą ponadto zanieczyszczenia, np. takie jak PCV. Tworzywa sztuczne będą segregowane do big-bagów, a następnie będą belowane, w zależności od ich przydatności recyklingowej i handlowej. Pozostałe na taśmie odpady, kierowane będą do rozdrobnienia w rozdrabniaczu wstępnym do wielkości około 300 mm. Tak rozdrobnione odpady, po separacji magnetycznej, w której wydzielone zostaną resztki metali, zostaną poddane przesiewaniu na sicie bębnowym o perforacji 80 mm.

Fracja podsitowa o uziarnieniu 0-80 mm stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12. Będzie ona kierowana do wydzielonego i wybetonowanego miejsca magazynowania wewnątrz hali sortowni i tam magazynowana w kontenerach przed jej załadunkiem do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali ładowana do bioreaktorów procesowych. Następnie frakcja ta zostanie poddana stabilizacji tlenowej w kontenerach (bioreaktorach) procesowych (w sumie 28 sztuk) przez okres co najmniej 2 tygodni w części biologicznej instalacji. Po tym okresie zostanie umieszczona na placu celem dojrzwania. Do kontenera procesowego odpady będą ładowane ładowarką od góry lub przenośnikiem taśmowym. Tak zapełniony kontener zostanie zamknięty i zawieszony z hali na miejsce intensywnego procesu kompostowania (stabilizacji) – faza I. Kontener zostanie następnie podpięty do czujników temperatury oraz systemu wentylatorów.

Fracja nadsitowa o uziarnieniu większym niż 80 mm, w zależności od zawartości frakcji palnych będzie magazynowana wewnątrz hali w kontenerze lub w formie pryzmy, w celu przygotowania do przetworzenia we własnym zakresie w procesie produkcji paliwa alternatywnego lub przekazania innym posiadaczom odpadów (odpad o kodzie 19 12 12) lub będzie belowana, a następnie kierowana na plac magazynowy nr 2 i układana w stopy przed przekazaniem innym posiadaczom odpadów. Odpady o kodzie 19 12 12 będą przekazywane uprawnionym odbiorcom lub w zależności od potrzeb przetwarzane we własnym zakresie w procesach produkcji paliwa alternatywnego.

Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania (frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12) prowadzone będzie w modułowej kontenerowej kompostowni odpadów (4 moduły po 7 kontenerów). Stabilizacja odbywać się będzie przy udziale licznych grup mikroorganizmów. Jest to proces tlenowy.

Stabilizacja jest procesem biotermicznym, który zachodzi w dwóch fazach:

- 1) faza I – stabilizacja termofilowa, nazywana też kompostowaniem intensywnym lub fazą wysokotemperaturową,
- 2) faza II – stabilizacja mezofilowa, nazywana również dojrzewaniem.

Intensywna stabilizacja w kontenerach będzie trwała minimum 2 tygodnie. Na etapie stabilizacji kontenerowej będzie dochodzić do procesu mineralizacji tlenowej odpadów. Mineralizacja tlenowa jest procesem egzotermicznym, a intensywność rozkładu zależy od podatności związków na rozkład. Faza intensywnej stabilizacji odbywać się będzie w napowietrzanych kontenerach kompostujących, w których kontrola odoru odbywa się poprzez filtr biologiczny (1 filtr na 1 moduł). Pełna kontrola procesów odbywa się dzięki zainstalowaniu aparatury kontrolno – pomiarowej oraz komputerowemu sterowaniu procesem.

Proces stabilizacji odbywać się będzie w specjalnych hermetycznie zamkniętych i izolowanych kontenerach dołączonych do systemu na- i odpowietrzania. Po ich załadowaniu następuje tlenowy, biologiczny rozkład substancji organicznej. Trwa on minimum 2 tygodnie i odbywa się w temperaturze 55 – 75 °C. Całość sterowana i kontrolowana jest przez komputer. Komputer i system pomp regulują też stopień wilgotności zawartości kontenerów. Woda w procesie znajduje się w obiegu zamkniętym, a powietrze poprocesowe, wydostające się na zewnątrz, jest pozbawione odorów dzięki zastosowaniu filtra biologicznego. Komputerowe sterowanie i zamontowane czujniki pozwalają na możliwość wglądu i kontrolowanie procesu oraz uzyskanie raportów potwierdzających jego prawidłowy przebieg. Efektem dwóch tygodni intensywnej stabilizacji będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 20 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów.

Proces kompostowania (w pierwszej fazie) odbywał się będzie do czasu osiągnięcia wartości AT_4 (wskaźnik/parametr aktywności oddychania wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy.

Po fazie intensywnej stabilizacji odpady zostaną przekazane na plac dojrzewania. Pojazd typu hakowiec przewiezie wypięty z modułu technologicznego kontener procesowy i po jego otwarciu na miejscu dojrzewania, odpady zostaną rozładowane i ukształtowane w pryzmę. Pusty kontener odwieziony zostanie hakowcem na swoje pierwotne miejsce. Przekazane do dojrzewania odpady będą pozbawione nieprzyjemnych zapachów. Odpad powstały w fazie intensywnej procesu, przy pomocy ładowarki będzie układany w pryzmy na wybetonowanym placu wyposażonym w instalację kanalizacyjną oraz zbiorniki na ścieki technologiczne o pojemności 16 m³. Pryzmy będą miały maksymalnie 50 metrów długości, 3 metry szerokości przy podstawie oraz 1,5 metra wysokości. Pryzmy będą usypywane obok siebie. Następnie każda z pryzm zostanie przykryta płachtami brezentowymi i będzie dojrzewała przez okres 6 tygodni – faza II (mezofilowa) procesu stabilizacji. Pryzmy na etapie dojrzewania będą przerzucane przy pomocy ładowarki/spychacza, monitorowana będzie ich temperatura, wilgotność i odczyn pH. Przerzucanie uformowanych pryzm odbywać się będzie 2 razy na trwający cykl (6 tygodni). Z każdej pryzmy pobierana będzie próba w celu dokonania

oceny jakości powstałego stabilizatu. Jeżeli parametry stabilizatu po II fazie nie zostaną osiągnięte, proces dojrzewania zostanie wydłużony, aż do momentu osiągnięcia wymaganych parametrów. Otrzymany stabilizat będzie klasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 99.

Otrzymany stabilizat po zakończeniu procesu technologicznego przetwarzania biologicznego (po zakończeniu procesu dojrzewania w przyzmac i osiągnięciu wymaganych parametrów określonych na podstawie badań wykonanych przez uprawnione laboratorium) będzie bezpośrednio wywożony z terenu zakładu (nie będzie magazynowany) i przekazywany uprawnionemu odbiorcy posiadającemu stosowną decyzję, albo będzie przesiewany na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm, a wytworzone w tym procesie odzysku odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) o granulacji 0-20 mm oraz odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) o granulacji 20-80 mm, będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym nr 4, a następnie wywożone z terenu zakładu i przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje.

Stabilizat będzie przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie lub do innego procesu przetwarzania przez uprawnionych odbiorców, np. do instalacji termicznego przekształcania tego typu odpadów. Natomiast odpady o kodzie 19 05 03 będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania w procesie odzysku.

Łączny czas przetwarzania odpadów (8 tygodni) w części biologicznej instalacji może zostać skrócony lub też wydłużony, pod warunkiem uzyskania wymaganych parametrów określonych na podstawie badań wykonanych przez uprawnione laboratorium.

B. Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – wytwarzanie odpadów palnych (paliwa alternatywnego) oraz doczyszczanie selektywnie zebranych odpadów.

Na instalacji w części mechanicznej (na linii do sortownia odpadów) prowadzony będzie proces przetwarzania (odzysku) odpadów innych niż niebezpieczne, w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego oraz doczyszczania odpadów selektywnie zebranych. Na instalacji będzie odbywało się ręczne oraz mechaniczne segregowanie, sortowanie, doczyszczanie, mielenie (rozdrabnianie), przesiewanie oraz belowanie odpadów.

Wszystkie elementy instalacji zlokalizowane są na działce 472/2. Na działce tej zlokalizowana jest zamknięta hala sortowni odpadów wyposażona w instalację wentylacyjną oraz szczelne (wybetonowane) podłoże wraz z instalacją kanalizacyjną (odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika o pojemności 16 m³ wykonanego ze stali z powłoką polietylenową zlokalizowanego na placu z kontenerami do stabilizacji odpadów). Magazynowanie odpadów do procesu będzie miało miejsce przede wszystkim na utwardzonych placach magazynowych nr 1 i nr 3.

Proces przyjęcia odpadów na teren instalacji będzie odbywał się w godzinach od 6.00 do 22.00 przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową 380 Mg/dobę. Roczna wydajność instalacji wynosić będzie 114 000 Mg/rok.

Do przetwarzania na instalacji będą przyjmowane między innymi: niektóre odpady z grupy komunalnych 20, niektóre odpady z grupy 19, niektóre odpady opakowaniowe z grupy 15, niektóre odpady z grupy 17 oraz niektóre odpady z grup 02, 03, 04, 07, 12, 16 zawierające surowce, które mogą być wysortowane i przekazane do odzysku lub recyklingu materiałowego.

Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) składa się z:

- placów magazynowo – rozładunkowych nr 1 i nr 3,
- zespołu przenośników taśmowych,
- rozdrabniacza wstępnego wraz z separatorem magnetycznym,
- zapasowego rozdrabniacza wstępnego wraz z separatorem magnetycznym,
- sita obrotowego z sitem Ø80 lub Ø50 mm (w zależności od potrzeb technologicznych),

- zapasowego sita obrotowego wyposażonego w sito Ø20 mm,
- separatora powietrznego – klasyfikator powietrzny,
- stołu do segregacji ręcznej,
- miejsca magazynowego wewnątrz hali przeznaczonego do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 o granulacji powyżej 80 mm,
- kabiny sortowniczej wielostanowiskowej,
- zespołu przenośników taśmowych,
- rozdrabniacza końcowego,
- belownicy,
- separatora magnetycznego,
- mobilnego separatora wibracyjnego z sitem Ø20 mm oraz stołem selekcyjnym,
- przenośnych stołów do segregacji ręcznej,
- wanny do gorącej kąpieli wodnej.

Na potrzeby instalacji wykorzystywane są:

- agregat prądowórczy,
- sprzęt mechaniczny typu ładowarki kołowe, koparka z chwytakiem, samochody hakowe,
- sterownia wykorzystywana w celu automatycznej kontroli procesu technologicznego.

W wyniku potrzeb technologicznych lub postępu techniczno – organizacyjnego instalacja może zostać rozbudowana o inne urządzenia, np. separatory pneumatyczne, skanery, dodatkowe rozdrabniacze lub przesiewacze oraz urządzenia automatyki i sterowania.

Technologia procesu:

Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów może pracować w następujących wariantach:

1. pełen cykl produkcyjny – rozładunek, segregacja wstępna, zasyp, segregacja ręczna, rozdrabniacz wstępny, separator magnetyczny, przesiewacz, separator powietrzny, rozdrabniacz końcowy – jako podstawowy (główny) wariant funkcjonowania instalacji,
2. dodatkowy cykl produkcyjny – rozładunek, segregacja wstępna, zasyp, segregacja ręczna, rozdrabniacz wstępny, separator magnetyczny, przesiewacz, separator powietrzny, powrót do zasypu, segregacja ręczna, rozdrabniacz końcowy,
3. skrócony cykl produkcyjny – rozładunek, segregacja wstępna, rozdrabniacz wstępny, separator magnetyczny, przesiewacz, separator powietrzny, rozdrabniacz końcowy.

Wszystkie odpady po przyjęciu do zakładu będą ważone (na wadze samochodowej znajdującej się przed kontenerami bazy logistycznej lub małej wadze o udźwigu do 600 kg znajdującej się na prawo od wjazdu na teren zakładu) i po kwalifikacji wstępnej będą kierowane do miejsc ich rozładunku na placach magazynowych. Magazynowanie odpadów będzie odbywało się w sposób selektywny.

Na instalacji będzie odbywało się ręczne i mechaniczne:

- segregowanie i sortowanie odpadów,
- doczyszczanie odpadów,
- mielenie/rozdrabnianie odpadów,
- przesiewanie odpadów,
- belowanie odpadów.

Z terenu placów magazynowych odpady będą transportowane w pobliże kanału zasypowego, skąd za pomocą zespołu przenośników taśmowych będą podawane na taśmę sortującą. Stanowisko sortujące składa się z kabiny sortowniczej 6-cio stanowiskowej, gdzie poprzez segregację ręczną (ręczne sortowanie) wydzielane będą surowce wtórne, tj. odpady oznaczone kodami: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 07, 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, a także odpady o kodach takich jak: 15 01 03, 15 01 05, 15 01 09, 19 12 07, 19 12 08. Odpady te będą przekazywane do recyklingu lub odzysku materiałowego. W wyniku sortowania ręcznego w kabinie 6-stanowiskowej wydzielane (oddzielane) będą także odpady stanowiące zanieczyszczenia (proces doczyszczania), tj. odpady o kodach: 15 01 02 (PCV), 19 12 04 (PCV), 19 12 09 (np. kamienie, cegły, pustaki), 19 12 12 (balast z linii technologicznej), a także 15 01 10*, 15 01 11*, 19 12 06* i 19 12 11*, które będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Sortowanie ręczne może odbywać się także z wykorzystaniem mobilnego separatora wibracyjnego przy stole selekcyjnym (stół jest integralną częścią separatora), zlokalizowanym na placu oraz z wykorzystaniem przenośnych stołów do segregacji ręcznej, z zachowaniem zasad dotyczących wydzielenia i oddzielenia odpadów opisanych powyżej. Odpady pozostałe po segregacji będą trafiały do kanału zasypowego. Tworzywa sztuczne będą segregowane w zależności od ich przydatności recyklingowej i handlowej – czyste i osiągające wysoką cenę sprzedaży będą selekcyjonowane na taśmie sortowniczej (np. PET, chemia gospodarcza, folia biała i kolorowa), a zanieczyszczone lub o niskiej cenie sprzedaży pozostaną na taśmie niewybrane.

Pozostałe na taśmie odpady (po przejściu przez kabinę sortowniczą) kierowane będą do rozdrobnienia w rozdrabniaczu wstępnym do wielkości około 300 mm. Tak rozdrobnione odpady zostaną poddane separacji magnetycznej, w której wydzielone zostaną resztki metali. Metale te będą następnie skierowane do miejsca ich magazynowania.

Pozostałe odpady będą kierowane do sita bębnowego o perforacji $\varnothing 50$ mm lub $\varnothing 80$ mm (w zależności od potrzeb technologicznych i materiału stanowiącego surowiec do wytwarzania paliwa alternatywnego), gdzie strumień odpadów zostanie przesiany na dwie frakcje: podsitową (19 12 12) i nadsitową (19 12 12). Frakcja podsitowa może zostać przesiana na mobilnym sicie wibracyjnym lub zapasowym sicie obrotowym o perforacji $\varnothing 20$ mm. W takim przypadku powstaną odpady o kodzie 19 12 09 i uziarnieniu 0-20 mm – minerały, kamienie, piasek oraz odpady o kodzie 19 12 12 o uziarnieniu ponad 20 mm. Odpady te będą przekazywane innym firmom do przetwarzania. Na tym etapie możliwe jest również poddanie frakcji podsitowej separacji metali, które będą następnie przekazywane innym firmom do przetwarzania. Frakcja nadsitowa natomiast zostanie skierowana do separatora powietrznego, gdzie wydzielone (wyseparowane) zostaną odpady ciężkie i mokre o kodzie 19 12 12 – przekazywane innym firmom do przetwarzania, a pozostałość skierowana zostanie do rozdrabniacza końcowego, na którym uzyskiwany będzie odpad o granulacji do 50 mm i kodzie 19 12 10. Powstały odpad o kodzie 19 12 10 będzie przekazywany innym firmom do właściwego gospodarowania. Frakcja nadsitowa, w zależności od zawartości frakcji palnych będzie również magazynowana w celu przekazania do gospodarowania (odpad o kodzie 19 12 12) lub podawana na rozdrabniacz końcowy w późniejszym czasie. Rozwiązanie to jest istotne np. w czasie postoju technologicznego odbiorców paliwa alternatywnego.

Odpady wielkogabarytowe (20 03 07) po przyjęciu do zakładu będą ważone i magazynowane na placu magazynowym w formie przyzm lub w kontenerach, a następnie poddane zostaną ręcznej wstępnej selekcji – wydzieleniu metali żelaznych i nieżelaznych, szkła i PCV, a następnie zostaną przewiezione za pomocą hakowca na plac magazynowy i załadowane ładowarką do rozdrabniacza wstępnego, skąd poprzez separator metali żelaznych i separator powietrzny trafią do rozdrabniacza końcowego, na którym uzyskiwany będzie odpad palny o granulacji do 50 mm i kodzie 19 12 10.

Odpady opakowaniowe po segregacji ręcznej i wydzieleniu zanieczyszczeń zostaną skierowane bezpośrednio do rozdrabniacza końcowego w celu wytworzenia paliwa alternatywnego.

Odpady z ogrodów i parków, w tym z cmentarzy – inne nie ulegające biodegradacji oznaczone kodem 20 02 03, po przyjęciu będą przewożone na plac magazynowy, skąd za pomocą zespołu przenośników taśmowych będą podawane na taśmę sortującą (do segregacji ręcznej). Z odpadów tych zostaną wyodrębnione zanieczyszczenia, a także odrębnie wydzielane będą znicze szklane zawierające resztki parafiny. Znicze będą oczyszczane w wannie do kąpieli wodnej, a następnie szkło będzie przekazane do recyklingu materiałowego, a odzyskana parafina kierowana do produkcji paliwa alternatywnego. Po oddzieleniu zanieczyszczeń odpady będą kierowane na sito o oczkach 50 mm. Frakcja 0-50 mm stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 i przekazywana będzie firmom zewnętrznym do przetwarzania, natomiast frakcja powyżej 50 mm będzie kierowana do produkcji paliwa alternatywnego (kod 19 12 10).

Na instalację będą przyjmowane także odpady o kodzie 19 12 10, które będą poddawane doczyszczaniu, a więc wydzielaniu zanieczyszczeń, a następnie wzbogaceniu. Przyjmowane do zakładu odpady w postaci opon będą wcześniej rozrywane na rozdrabniaczu wstępnym, a następnie zostaną z nich wydzielone druty (metal). Odpady z tworzyw sztucznych, kory i korka, płyty wiórowe, tekstylia, po rozdrobnieniu i usunięciu zanieczyszczeń będą kierowane do rozdrabniacza końcowego.

Do zakładu będą przyjmowane również odpady od innych podmiotów przetwarzających odpady. Odpady te zawierają znaczne ilości surowców wtórnych, przede wszystkim tworzyw sztucznych i nadają się do dalszej segregacji lub doczyszczania (usuwania zanieczyszczeń, np. mineralnych). Po wydzieleniu surowców wtórnych i zanieczyszczeń, odpady te zostaną przesiane na sicie obrotowym Ø50 mm. Frakcja podsitowa zostanie poddana separacji sitowej (na mobilnym separatorze wibracyjnym lub sicie obrotowym Ø20 mm). W takim przypadku powstaną odpady 19 12 12 (20-50 mm) oraz 19 12 09 (0-20 mm – np. piasek, kamienie, drobne szkło). Frakcja nadsitowa > 50mm, w zależności od zawartości frakcji palnych będzie magazynowana w celu przekazania do przetwarzania (kod 19 12 12) lub podawana na rozdrabniacz końcowy, na którym uzyskiwany będzie odpad o kodzie 19 12 10 (paliwo alternatywne).

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność) jak również, aby proces jego spalania spełniał wymagania przepisów ochrony środowiska. Technologia polega na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów oraz wytwarzaniu paliwa alternatywnego o właściwościach palnych bez użycia dodatkowych komponentów. Końcowym produktem przetwarzania będzie odpad o kodzie 19 12 10, przekazywany następnie do uprawnionych odbiorców tego rodzaju odpadów.

5. Punkt II.4.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punktach II.1.1, II.1.2 i II.1.4 sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu oraz energetycznego wykorzystania, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania.

Wytwarzane odpady, wyszczególnione poniżej, będą przetwarzane we własnym zakresie, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym:

- Odpady o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – będzie kierowana do biologicznego przetwarzania we własnym zakresie w procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- Odpady o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja powyżej 80 mm wydzielona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych – w zależności od składu oraz mocy przerobowych będzie przetwarzana we własnym zakresie w instalacji do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) lub kierowana do przetwarzania w instalacji do suszenia biologicznego odpadów w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego (objętej odrębną decyzją) albo przekazywana uprawnionym podmiotom do właściwego gospodarowania,
- Odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) – frakcja 0-80 mm, powstałe po procesie biologicznego przetwarzania (dwustopniowej stabilizacji tlenowej), spełniające wymagane parametry (potwierdzone przez uprawnione laboratorium), będą mogły być dalej przetwarzane we własnym zakresie – przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm.

6. Punkt II.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II.5. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów:

Wytwarzane odpady, do czasu ich przetworzenia we własnym zakresie lub przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zadaszonych i zamkniętych magazynach odpadów – boksach/wiatach magazynowych nr 6 i nr 7, posadowionych na szczelnym podłożu. Każda z wiat posiada powierzchnię około 9 m². Magazynowanie odpadów niebezpiecznych będzie odbywało się w odpowiednio do tego celu przygotowanych i oznaczonych workach oraz pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów (zamykane szczelnie beczki i pojemniki) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów. Każda z wiat/boksów magazynowych posiada niezależne wejście. W magazynach odpadów niebezpiecznych będą wywieszane instrukcje określające sposób magazynowania, pakowania, załadunku i transportu znajdujących się tam materiałów niebezpiecznych. Każdy pojemnik z odpadami będzie posiadał oznaczenie składające się z kodu odpadu oraz daty zamknięcia. Postępowanie z odpadami w postaci zużytych olejów będzie zgodne z rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. Magazynowanie baterii i akumulatorów odbywać się będzie zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach, nie dłużej niż przez okres 1 roku, łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą:

- W wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni, w tym w miejscu przeznaczonym dla wysortowanych odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej o granulacji 0-80 mm) przed ich załadunkiem wewnątrz hali do bioreaktorów procesowych, a także w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 (o granulacji powyżej 80 mm),
- Na wybetonowanym placu magazynowym nr 2 odpadów wytwarzanych o powierzchni 200 m²,
- W zadaszonym i zamkniętym magazynie odpadów – boksie magazynowym nr 5 posadowionym na szczelnym podłożu,
- Na wybetonowanym placu dojrzewania stabilizatu – placu magazynowym nr 4 – dotyczy magazynowania odpadów powstałych po przesiewaniu stabilizatu na sicie o prześwicie oczka 20 mm, oznaczonych kodem 19 05 03 (o granulacji 0-20 mm) i 19 05 99 (o granulacji 20-80 mm).

Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w niezbędny sprzęt do przeciwdziałania ewentualnym wyciekom substancji niebezpiecznych.

Każdy rodzaj odpadu będzie magazynowany selektywnie: w kontenerach, pojemnikach, big-bagach, beczkach, workach, pryzmach, belach ułożonych w stosy – zgodnie ze specyfiką i rodzajem wytwarzanego odpadu. Kontenery, pojemniki, big-bagi, beczki, worki wykonane będą z materiału nie wchodzącego w reakcje chemiczne z magazynowanym w nich odpadem oraz odpowiednio oznakowane. Cały teren, na którym znajduje się instalacja jest ogrodzony.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2 oraz w opisanych kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W opisanych kontenerach lub workach PE na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
11.	19 12 01	Papier i tektura	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
12.	19 12 02	Metale żelazne	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2 oraz w opisanych kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	W opisanych kontenerach lub luzem w pryzmie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2 oraz w opisanych kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W opisanych kontenerach, big-bagach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
15.	19 12 05	Szkło	W opisanych kontenerach na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W opisanych kontenerach, big-bagach lub luzem w pryzmie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
18.	19 12 08	Tekstylia	W opisanych kontenerach, big-bagach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W opisanych kontenerach lub luzem w pryzmie w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni oraz w opisanych kontenerach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja > 80 mm)	W opisanych kontenerach, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni oraz w belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80mm)	W kontenerze w wydzielonym i wybetonowanym miejscu wewnątrz hali sortowni przed ich załadunkiem wewnątrz hali sortowni do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali ładowane do bioreaktorów procesowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
23.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>stabilizat</i>) <i>frakcja 0-80 mm</i>	Po zakończeniu procesu dojrzewania w pryzmach i osiągnięciu wymaganych parametrów będzie bezpośrednio wywożony z terenu zakładu (nie będzie magazynowany), albo będzie przesiewany na sicie o prześwicie oczka 20 mm, a wytworzone w tym procesie odzysku odpady o kodzie 19 05 03 o granulacji 0-20 mm oraz odpady o kodzie 19 05 99 o granulacji 20-80 mm, będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym nr 4
24.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (<i>stabilizat</i>) <i>frakcja 20-80 mm</i>	W opisanych kontenerach na wybetonowanym placu dojrzewania stabilizatu – placu magazynowym nr 4
25.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>frakcja 0-20 mm</i>	W opisanych kontenerach na wybetonowanym placu dojrzewania stabilizatu – placu magazynowym nr 4
Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W opisanych kontenerach lub workach PE na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
10.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
11.	19 12 02	Metale żelazne	
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	W opisanych kontenerach lub luzem w pryzmie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W opisanych kontenerach, big-bagach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
14.	19 12 05	Szkło	W opisanych kontenerach na wybetonowanym placu magazynowym nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
15.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W opisanych kontenerach, big-bagach lub luzem w przyłomie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
17.	19 12 08	Tekstylia	W opisanych kontenerach, big-bagach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W zależności od postaci i uziarnienia w opisanych kontenerach lub luzem w przyłomie na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W zależności od postaci w opisanych kontenerach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 7
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja organiczna o granulacji 0-50 mm z sortowania odpadów o kodzie 20 02 03	W zależności od postaci i właściwości w opisanych kontenerach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W zależności od postaci i właściwości w opisanych kontenerach lub belach ułożonych w stosy na wybetonowanym placu magazynowym nr 2
Odpady wytwarzane w wyniku obsługi technicznej instalacji			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła - <i>głównie chłodnicze</i>	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Selektywnie w opisanych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 5
9.	15 01 04	Opakowania z metali	
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W opisanych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 5
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Selektywnie w szczelnych, opisanych i zamkniętych pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	
18.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu niezawierające substancji niebezpiecznych inne niż wymienione w 16 01 14	W szczelnych, opisanych i zamkniętych pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 5
19.	16 01 17	Metale żelazne	Selektywnie w opisanych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 5
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - (świetłówki rtęciowe, monitory komputerowe)	W szczelnych, opisanych i zamkniętych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W szczelnym i opisanym kwasoodpornym pojemniku lub kontenerze nieprzewodzącym prądu odpornym na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 6
24.	16 01 20	Szkło	Selektywnie w opisanych workach lub pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów na wybetonowanym podłożu w boksie magazynowym nr 5
25.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	

7. Punkt III.1.3. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.1.3. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji.

Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania, prowadzony będzie w instalacji składającej się z części mechanicznej (linii sortowania odpadów) oraz części biologicznej. Procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów są połączone w jeden zintegrowany proces przetwarzania odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do późniejszego przetworzenia w procesie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Część mechaniczną instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 – Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne stanowi linia do segregacji odpadów o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Sortowanie odpadów umożliwia nie tylko wyodrębnienie frakcji (0-80 mm) ulegającej biodegradacji poddawanej następnie biologicznemu przetwarzaniu, ale pozwala także na wydzielenie ze strumienia odpadów tzw. frakcji surowcowych nadających się do dalszego odzysku i recyklingu oraz frakcji nadsitowej przeznaczonej do termicznego przekształcania lub innego przetwarzania, w tym składowania.

Natomiast biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, prowadzone będzie w kontenerowej modułowej kompostowni odpadów (4 moduły po 7 kontenerów procesowych). Proces biologicznego przetwarzania stanowi dwustopniowa stabilizacja tlenowa. Przepustowość (zdolność przetwarzania) modułowej kontenerowej kompostowni pozwala na biologiczne przetworzenie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania i wynosi 12 000 Mg/rok. Intensywna stabilizacja w hermetycznie zamkniętych i izolowanych kontenerach będzie trwała minimum 2 tygodnie, czego efektem będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 20 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów. Po fazie intensywnej stabilizacji odpady zostaną przetransportowane na wybetonowany plac dojrzwania i ukształtowane w przyzmy. Następnie każda z przyzm zostanie przykryta płachtami brezentowymi i będzie dojrzwiała przez okres 6 tygodni (przyzmy na etapie dojrzwania będą przerzucane przy pomocy ładowarki/spychacza oraz monitorowana będzie ich temperatura, wilgotność i odczyn pH). Z każdej przyzmy pobierana będzie próba w celu dokonania oceny jakości powstałego stabilizatu. Jeżeli parametry stabilizatu po II fazie nie zostaną osiągnięte, proces dojrzwania zostanie wydłużony, aż do momentu osiągnięcia wymaganych parametrów. Otrzymany stabilizat (kod 19 05 99) po zakończeniu procesu technologicznego przetwarzania biologicznego (po zakończeniu procesu dojrzwania w przyzmach i osiągnięciu wymaganych parametrów określonych na podstawie badań wykonanych przez uprawnione laboratorium) będzie bezpośrednio wywożony z terenu zakładu (nie będzie magazynowany) i przekazywany uprawnionemu odbiorcy posiadającemu stosowną decyzję, albo będzie przesiewany na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm, a wytworzone w tym procesie odzysku odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) o granulacji 0-20 mm oraz odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) o granulacji 20-80 mm, będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym nr 4, a następnie wywożone z terenu zakładu i przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje.

Stabilizat będzie przekazywany do unieszkodliwiania przez składowanie lub do innego procesu przetwarzania przez uprawnionych odbiorców, np. do instalacji termicznego przekształcania tego typu odpadów. Natomiast odpady o kodzie 19 05 03 będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania w procesie odzysku.

Oznaczenie procesów przetwarzania odpadów:

- Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w sortowni odpadów stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
- Biologiczne przetwarzanie – dwustopniowa biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji (kod 19 12 12) – frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych stanowi zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach proces unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.
- Mechaniczne przetwarzanie (sianie na sicie o prześwicie oczek 20 mm) otrzymanego stabilizatu stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowa charakterystyka instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), opis stosowanych technologii, a także jej moc przerobowa (zdolność przetwarzania odpadów) i czas pracy, zostały przedstawione w punktach I.2.A. oraz I.3. sentencji niniejszej decyzji.

8. Punkt III.4. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.4. Przetwarzanie odpadów w wyżej wymienionych instalacjach prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach, ustawy Prawo ochrony środowiska, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia ludzi.

9. Punkt III.5. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.5. Określam miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punktach III.1.1 oraz III.2.1 sentencji niniejszej decyzji będą instalacje do przetwarzania odpadów, a mianowicie instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej, a także instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, eksploatowane przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków.

Przedmiotowe instalacje zlokalizowane są na terenie jednego zakładu przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na terenie działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze.

Szczegółowe informacje na temat lokalizacji poszczególnych instalacji zostały przedstawione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji.

10. Punkt III.6. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punktach III.1.1 oraz III.2.1, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

W obrębie instalacji zainstalowany będzie stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów. Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych.

Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych magazynowane będą w wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów magazynowane będą na utwardzonym placu magazynowym nr 1 o powierzchni 500 m² oraz na utwardzonym placu magazynowym nr 3 o powierzchni 518 m², a także w wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni.

Odpady będą magazynowane selektywnie: w oznaczonych kontenerach, big-bagach, workach, pryzmach, belach ułożonych w stosy – zgodnie ze specyfiką oraz rodzajem odpadu. Kontenery, big-bagi, worki wykonane będą z materiału nie wchodzącego w reakcje chemiczne z magazynowanym w nich odpadem.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

11. Punkt III.6.1. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.6.1. Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP), obejmująca linię sortowania odpadów oraz biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	W kontenerach lub luzem w pryzmach w wydzielonym miejscu wewnątrz hali sortowni na wybetonowanej powierzchni

Biologiczne przetwarzanie – dwustopniowa biostabilizacja tlenowa odpadów ulegających biodegradacji – frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych</i>	W kontenerze w wydzielonym i wybetonowanym miejscu wewnątrz hali sortowni przed ich załadunkiem wewnątrz hali sortowni do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali ładowane do bioreaktorów procesowych
Mechaniczne przetwarzanie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek do 20 mm) otrzymanego po dwustopniowej biostabilizacji tlenowej stabilizatu			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat (frakcja 0-80 mm)</i>	Po zakończeniu procesu dojrzwania w przyzmacz i osiągnięciu wymaganych parametrów będzie bezpośrednio wywożony z terenu zakładu (nie będzie magazynowany), albo będzie przesiewany na sicie o prześwicie oczka 20 mm, a wytworzone w tym procesie odzysku odpady o kodzie 19 05 03 o granulacji 0-20 mm oraz odpady o kodzie 19 05 99 o granulacji 20-80 mm, będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym nr 4

12. Punkt III.6.2. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.6.2. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stopy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	Selektywnie w opisanych kontenerach lub workach PE na utwardzonym placu magazynowym nr 1
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki drewna, płyta wiórowa oraz fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
5.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stopy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
6.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
7.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
8.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
11.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
12.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 3
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE, belach ułożonych w stosy lub luzem w przyźnie na utwardzonym placu magazynowym nr 3
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 3
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W opisanych kontenerach lub workach PE na utwardzonym placu magazynowym nr 3
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 3
21.	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
22.	16 01 03	Zużyte opony	W opisanych kontenerach lub luzem w przyźnie na utwardzonym placu magazynowym nr 1
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
25.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
26.	17 02 01	Drewno	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE, belach ułożonych w stosy lub luzem w przyźnie na utwardzonym placu magazynowym nr 1
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
28.	17 03 80	Odpadowa papa	W opisanych kontenerach lub luzem w przyźnie na utwardzonym placu magazynowym nr 1
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
30.	19 12 01	Papier i tektura	
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
32.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie na utwardzonym placu magazynowym nr 1
33.	19 12 08	Tekstylia	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Selektywnie w opisanych kontenerach lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 o granulacji powyżej 80 mm (odpady przyjmowane)	W opisanych kontenerach, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 o granulacji powyżej 80 mm (odpady własne)	W opisanych kontenerach, belach ułożonych w stosy lub luzem w pryzmie w oznaczonym miejscu wewnątrz hali sortowni
38.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie w opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 3
39.	20 01 10	Odzież	
40.	20 01 11	Tekstylia	
41.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1
42.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 3
43.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W opisanych kontenerach lub workach PE na utwardzonym placu magazynowym nr 1
44.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W opisanych kontenerach lub luzem w pryzmie na utwardzonym placu magazynowym nr 1 lub w opisanych kontenerach lub luzem w pryzmie na utwardzonym placu magazynowym nr 3
45.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	W opisanych kontenerach, big-bagach, workach PE lub belach ułożonych w stosy na utwardzonym placu magazynowym nr 1

13. Dodaje się punkt III.6.4. decyzji o następującym brzmieniu:

III.6.4. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) – hala sortowni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,0	80,0 w tym: 60,0 odpady przyjmowane, 20,0 odpady własne (wytwarzane)	30 000,0	144 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 0-80 mm (odpady własne)	20,0		12 000,0	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja o granulacji powyżej 80 mm (odpady własne)	20,0		18 000,0	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 o granulacji powyżej 80 mm (odpady przyjmowane)	30,0		114 000,0	

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów – plac magazynowy nr 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50,0	230,0	1 000,0	114 000,0
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	130,0		1 000,0	
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki drewna, płyta wiórowa oraz fornir inne niż wymienione w 03 01 04	130,0		1 000,0	
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	130,0		1 000,0	
5.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50,0		1 000,0	
6.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50,0		1 000,0	
7.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	15,0		1 000,0	
8.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,0		1 000,0	
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50,0		1 000,0	
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	50,0		1 000,0	
11.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,0		1 000,0	
12.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,0		1 000,0	
13.	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,0		5 000,0	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
14.	16 01 03	Zużyte opony	130,0		5 000,0	
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,0		5 000,0	
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,0		1 000,0	
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,0		1 000,0	
18.	17 02 01	Drewno	130,0		5 000,0	
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	130,0		5 000,0	
20.	17 03 80	Odpadowa papa	230,0		5 000,0	
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,0		2 000,0	
22.	19 12 01	Papier i tektura	130,0		50 000,0	
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	130,0		30 000,0	
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	130,0		40 000,0	
25.	19 12 08	Tekstylia	130,0		40 000,0	
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	130,0		114 000,0	
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	130,0		114 000,0	
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	130,0		5 000,0	
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,0		5 000,0	
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	230,0		10 000,0	
31.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	50,0		30 000,0	

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów – plac magazynowy nr 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0	100,0	114 000,0	114 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	35,0		114 000,0	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	35,0		114 000,0	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0		114 000,0	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	35,0		114 000,0	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0		114 000,0	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,0		114 000,0	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	35,0		114 000,0	
9.	20 01 01	Papier i tektura	50,0		20 000,0	
10.	20 01 10	Odzież	35,0		5 000,0	
11.	20 01 11	Tekstylija	35,0		5 000,0	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	35,0		5 000,0	
13.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50,0		10 000,0	

- Łącznie na terenie miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, tj. na terenie hali sortowni, placu magazynowego nr 1 oraz placu magazynowego nr 3, może być jednocześnie magazynowana następująca ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania (odpadów przyjmowanych i własnych):
 - Odpady magazynowane w tym samym czasie – 410,0 Mg,
 - Odpady magazynowane w okresie roku – 144 000,0 Mg/rok.

14. Dodaje się punkt III.6.5. decyzji o następującym brzmieniu:

III.6.5. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (MBP) oraz w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) – hala sortowni.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – hala sortowni [Mg]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<p style="text-align: center;">80,0</p> <p style="text-align: center;">w tym:</p> <p style="text-align: center;">60,0 odpady przyjmowane,</p> <p style="text-align: center;">20,0 odpady własne (wytwarzane)</p>
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 0-80 mm (odpady własne)	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja o granulacji powyżej 80 mm (odpady własne)	
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 o granulacji powyżej 80 mm (odpady przyjmowane)	

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – hali sortowni jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w tym miejscu i wynosi 80 Mg.

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów – plac magazynowy nr 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – plac magazynowy nr 1 [Mg]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	<p style="text-align: center;">230,0</p>
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	
3.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki drewna, płyta wiórowa oraz fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
5.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – plac magazynowy nr 1 [Mg]
6.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	
7.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
8.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
11.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
12.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
13.	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
14.	16 01 03	Zużyte opony	
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
18.	17 02 01	Drewno	
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
20.	17 03 80	Odpadowa papa	
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
22.	19 12 01	Papier i tektura	
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
25.	19 12 08	Tekstylia	
26.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
30.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
31.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – placu magazynowego nr 1 jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w tym miejscu i wynosi 230 Mg.

- Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (z wyłączeniem zmieszanych odpadów komunalnych) – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów – plac magazynowy nr 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – plac magazynowy nr 3 [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	20 01 01	Papier i tektura	
10.	20 01 10	Odzież	
11.	20 01 11	Tekstyliia	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
13.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – placu magazynowego nr 3 jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w tym miejscu i wynosi 100 Mg.

15. Punkt III.8. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III.8. Prowadzący instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych zobowiązany jest zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami.

16. Dodaje się punkt III.9. decyzji o następującym brzmieniu:

III.9. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacje, obiekty budowlane oraz poszczególne miejsca magazynowania odpadów użytkowane oraz zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego dla instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, eksploatowanych przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a w szczególności:

- warunki ochrony przeciwpożarowej dla poszczególnych obiektów, hal, budynków, placów magazynowych, boksów magazynowych instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów będą odnoszone jak do grupy obiektów kategorii PM, o określonych w operacie przeciwpożarowym wartościach gęstości obciążenia ogniowego oraz właściwych klasach odporności pożarowej i ogniowej,
- nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych,
- na terenie instalacji nie występują strefy ani pomieszczenia zagrożone wybuchem,
- zachowane będą wymagane odległości pomiędzy poszczególnymi budynkami, obiektami oraz miejscami magazynowania odpadów ze względu na wymagania ppoż.,
- zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni oraz utwardzony teren w obrębie zakładu umożliwiające dojazd pojazdów pożarniczych do poszczególnych obiektów i placów,
- zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne o odpowiedniej wydajności,
- obiekty wyposażone będą w wymaganą ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe, gaśnice śniegowe). Gaśnice powinny być umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych oraz odpowiednio oznakowanych,
- poszczególne obiekty wyposażone będą w odpowiednie urządzenia przeciwpożarowe, tj. w zależności od obiektu w: instalację odgromową, przeciwpożarowe wyłączniki prądu, hydranty wewnętrzne i oświetlenie ewakuacyjne,
- zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji z poszczególnych obiektów.

17. Punkt IX.7. decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

IX.7. Monitoring gospodarki odpadami.

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- prowadzenie bieżącej ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach,
- sporządzanie rocznych sprawozdań o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach.

Sporządzone roczne sprawozdania o odpadach będą przekazywane Marszałkowi Województwa Małopolskiego w terminie określonym w obowiązujących przepisach prawa.

18. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, przedłożyła zgodnie z art. 10 i art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późniejszymi zmianami) do Marszałka Województwa Małopolskiego wniosek (data wpływu do Urzędu: 25 października 2019 r.), uzupełniony przy pismach:

z dnia 08 listopada 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 12 listopada 2019 r.), z dnia 23 grudnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 24 grudnia 2019 r.), z dnia 07 stycznia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 10 stycznia 2020 r.) oraz z dnia 17 kwietnia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 20 kwietnia 2020 r.), o zmianę decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego: z dnia 10 listopada 2015 r., znak: SR-III.7222.14.2015.MW, z dnia 14 listopada 2016 r., znak: SR-III.7222.27.2016.MW, z dnia 05 lipca 2017 r., znak: SR-III.7222.12.2017.MW, z dnia 27 października 2017 r., znak: SR-III.7222.19.2017.MW oraz z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.29.2017.MW, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 227/2019.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami), w związku z art. 41 ust. 3 pkt. 1a i 1c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późniejszymi zmianami), organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

Przedmiotem zmiany ww. pozwolenia zgodnie z przedłożonym wnioskiem jest aktualizacja treści:

- pkt. I.1. dot. opisu rodzaju i lokalizacji prowadzonej działalności,
- pkt. I.2. dot. charakterystyki instalacji oraz opisu stosowanych technologii,
- pkt. II.5. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania wytwarzanych odpadów,
- pkt. III.5. dot. określenia miejsca przetwarzania odpadów,
- pkt. III.6., pkt. III.6.1. oraz pkt. III.6.2. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacjach objętych pozwoleniem,

oraz dodanie nowych punktów:

- pkt. III.6.4. dot. określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach instalacji objętych pozwoleniem,
- pkt. III.6.5. dot. określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także określenia całkowitej pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, w ramach instalacji objętych pozwoleniem,
- pkt. III.9. dot. określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

w związku z potrzebą dostosowania do wymagań wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późniejszymi zmianami), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów, a także potrzebą dostosowania decyzji związaną z aktualnymi warunkami magazynowania odpadów

przewidzianych do wytwarzania, okresem magazynowania odpadów i numeracją działek, na których zlokalizowane są instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym.

Jednocześnie z uwagi na kolejne zmiany ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w szczególności związane z wejściem w życie ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579), w pozwoleniu zintegrowanym dokonano z urzędu zmian porządkowych związanych z aktualnym statusem i nazwą instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, wykreśleniem zapisów dot. regionów gospodarki odpadami komunalnymi oraz zapisów odnoszących się do przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, tj. dokonano aktualizacji treści:

- pkt 2) zapisu wstępnego decyzji,
- pkt. II.4.1. dot. opisu dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami,
- pkt. III.1.3. dot. określenia dopuszczonych metod przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opisu stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznych mocy przerobowych instalacji,
- pkt. III.4. dot. określenia przepisów prawnych i warunków, zgodnie z którymi powinno być prowadzone przetwarzanie odpadów w ramach instalacji objętych pozwoleniem,
- pkt. III.8. dot. warunku zapewnienia przez prowadzącego instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych minimalnych mocy przerobowych określonych w wojewódzkim planie gospodarki odpadami,
- pkt. IX.7. dot. prowadzenia monitoringu w zakresie gospodarki odpadami.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 14 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późniejszymi zmianami), art. 184 ust. 2b pkt. 6 i ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami) oraz w art. 42 ust. 2 pkt. 4, 5 i 13b, ust. 3a, ust. 3b, ust. 4a i ust. 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późniejszymi zmianami). Do wniosku zostały dołączone wymagane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, oświadczenia o braku wydania decyzji o cofnięciu m.in. zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz o braku wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach, operat przeciwpożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, postanowienie (uzgodnienie) Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, akt notarialny potwierdzający tytuł prawny do nieruchomości na których prowadzone jest przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów, aktualny plan miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przewidzianych do przetwarzania, wypis i wyrys z rejestru gruntów, aktualny KRS oraz informacja dot. obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego na terenie prowadzonej działalności.

W wyniku przeprowadzonego postępowania, postanowiono przychylić się do wniosku Spółki MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego: z dnia 10 listopada 2015 r., znak: SR-III.7222.14.2015.MW, z dnia 14 listopada 2016 r., znak: SR-III.7222.27.2016.MW, z dnia 05 lipca 2017 r., znak: SR-III.7222.12.2017.MW, z dnia 27 października 2017 r., znak: SR-III.7222.19.2017.MW oraz z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.29.2017.MW, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa

alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, w wyżej wymienionym zakresie.

Odpady przewidziane do wytwarzania oraz do przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zawiadomieniem z dnia 21 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW, Marszałek Województwa Małopolskiego wszczął przedmiotowe postępowanie administracyjne.

W ramach niniejszego pozwolenia zintegrowanego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, eksploatuje przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie instalację komunalną do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o zdolności przetwarzania 30 000 Mg/rok na części mechanicznej oraz 12 000 Mg/rok na części biologicznej oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów o wydajności do 114 000 Mg/rok.

Instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, posiada na terenie województwa małopolskiego status instalacji komunalnej zapewniającej mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, zgodnie z brzmieniem art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wprowadzonym przepisami ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r., poz. 1579). Ponadto, zgodnie z art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, przedmiotowa instalacja umieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej na liście funkcjonujących na terenie województwa małopolskiego instalacji komunalnych.

Eksploatacja instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym prowadzona jest na terenie jednego zakładu przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na terenie działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze. Do terenu, na którym zlokalizowane są instalacje MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada stosowny tytuł prawny. Na terenie prowadzenia działalności obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego obszaru „Płaszów-Rybitwy” w Krakowie –w planie zagospodarowania przestrzennego teren oznaczony jest symbolem „PUo” – tereny zabudowy przemysłowo-usługowej z możliwością realizacji obiektów i urządzeń związanych z gospodarką odpadami.

Mechaniczna część instalacji znajduje się w hali (sortowni odpadów) oraz w jej bezpośrednim sąsiedztwie. Hala sortowni odpadów zlokalizowana jest bezpośrednio przy budynku administracyjno – biurowym firmy. Na terenie zakładu znajdują się również utwardzone place pod część biologiczną instalacji, utwardzone place magazynowe i boksy magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów wytwarzanych i przeznaczonych do przetwarzania, a także wybetonowany plac dojrzewania stabilizatu. Teren nieruchomości oraz instalacja w części mechanicznej (w ramach wolnych mocy przerobowych) służy także do prowadzenia procesu przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów.

Przywiezione do instalacji MBP odpady o kodzie 20 03 01, po przyjęciu do zakładu będą ważone, a następnie kierowane do rozładunku w zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej (hali sortowni) na wybetonowany plac rozładunkowy, skąd kierowane będą przewożone do kanału zasypowego. Następnie za pomocą zespołu przenośników taśmowych będą podawane do kabiny sortowniczej, gdzie poprzez segregację ręczną wydzielane będą surowce wtórne przeznaczone do przekazania innym uprawnionym podmiotom. Pozostałe na taśmie odpady, kierowane będą do rozdrobnienia w rozdrabniaczu wstępnym do wielkości około 300 mm, a następnie po separacji magnetycznej, w której wydzielone zostaną resztki metali, zostaną poddane przesiewaniu na sicie bębnowym

o perforacji 80 mm. Frakcja podsitowa o uziarnieniu 0-80 mm stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 i kierowana będzie do wydzielonego i wybetonowanego miejsca magazynowania wewnątrz hali sortowni. Tam będzie magazynowana w kontenerach przed jej załadunkiem do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali ładowana do bioreaktorów procesowych. Następnie frakcja ta zostanie poddana stabilizacji tlenowej w kontenerach (bioreaktorach) procesowych (w sumie 28 sztuk) w części biologicznej instalacji. Natomiast frakcja nadsitowa o uziarnieniu większym niż 80 mm (odpad o kodzie 19 12 12), w zależności od zawartości frakcji palnych będzie magazynowana wewnątrz hali sortowni w kontenerze lub w formie pryzmy, w celu przygotowania do przetworzenia we własnym zakresie w procesie produkcji paliwa alternatywnego lub będzie belowana, a następnie kierowana na plac magazynowy nr 2 i układana w stopy przed przekazaniem innym uprawnionym posiadaczom odpadów.

Biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w procesie sortowania – frakcji podsitowej 0-80 mm (kod 19 12 12) prowadzone będzie w kontenerowej modułowej kompostowni odpadów (4 moduły po 7 kontenerów procesowych). Proces biologicznego przetwarzania stanowi dwustopniowa stabilizacja tlenowa. Intensywna stabilizacja w hermetycznie zamkniętych i izolowanych kontenerach będzie trwała minimum 2 tygodnie, czego efektem będzie wytworzenie odpadu o zredukowanej o około 20 % masie, stabilnego biologicznie i wolnego od nieprzyjemnych zapachów. Po fazie intensywnej stabilizacji odpady zostaną przetransportowane na wybetonowany plac dojrzewania i ukształtowane w pryzmy. Następnie każda z pryzm zostanie przykryta płachtami brezentowymi i będzie dojrzewała przez okres 6 tygodni (pryzmy na etapie dojrzewania będą przerzucane przy pomocy ładowarki/spychacza oraz monitorowana będzie ich temperatura, wilgotność i odczyn pH). Z każdej pryzmy pobierana będzie próba w celu dokonania oceny jakości powstałego stabilizatu. Jeżeli parametry stabilizatu po II fazie nie zostaną osiągnięte, proces dojrzewania zostanie wydłużony, aż do momentu osiągnięcia wymaganych parametrów. Otrzymany stabilizat (kod 19 05 99) po zakończeniu procesu technologicznego przetwarzania biologicznego (po zakończeniu procesu dojrzewania w pryzmach i osiągnięciu wymaganych parametrów określonych na podstawie badań wykonanych przez uprawnione laboratorium) będzie bezpośrednio wywożony z terenu zakładu (nie będzie magazynowany) i przekazywany uprawnionemu odbiorcy posiadającemu stosowną decyzję, albo będzie przesiewany na sicie obrotowym o prześwicie oczka 20 mm, a wytworzone w tym procesie odzysku odpady o kodzie 19 05 03 – Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) o granulacji 0-20 mm oraz odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat) o granulacji 20-80 mm, będą magazynowane w kontenerach na placu magazynowym nr 4, a następnie wywożone z terenu zakładu i przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje.

Na instalacji w części mechanicznej (na linii do sortowni odpadów) prowadzony będzie także proces przetwarzania (odzysku) odpadów innych niż niebezpieczne, w kierunku wytwarzania paliwa alternatywnego oraz doczyszczania odpadów selektywnie zebranych. Na instalacji będzie odbywało się ręczne oraz mechaniczne segregowanie i sortowanie odpadów, doczyszczanie odpadów, mielenie (rozdrabnianie) odpadów, przesiewanie odpadów oraz belowanie odpadów. Do przetwarzania będą przyjmowane między innymi niektóre odpady z grupy 20, z grupy 19, z grupy 15, z grupy 17 oraz niektóre odpady z grup 02, 03, 04, 07, 12, 16 zawierające surowce, które mogą być wysortowane i przekazane do odzysku lub recyklingu materiałowego. Wszystkie odpady po przyjęciu do zakładu będą ważone i po kwalifikacji wstępnej kierowane do miejsc ich rozładunku na utwardzonych placach magazynowych. Z terenu placów magazynowych odpady będą kierowane do odpowiednich procesów przetwarzania odpadów, w tym przede wszystkim prowadzących do wytworzenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego. Proces polegał będzie na rozdrabnianiu i mieszaniu odpadów w celu uzyskania mieszanki jednorodnej pod względem parametrów spalania oraz granulacji. Paliwo alternatywne produkowane będzie z wysokoenergetycznych frakcji odpadów, tak aby jego jakość spełniała wymagania odbiorców, zarówno pod względem parametrów technologicznych (wartość opałowa, granulacja, wilgotność), jak również aby proces jego spalania spełniał wymagania

przepisów ochrony środowiska. Końcowym produktem przetwarzania będzie odpad o kodzie 19 12 10, przekazywany do uprawnionych odbiorców.

Wytwarzane w wyniku eksploatacji powyższych instalacji odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów lub przetworzenia we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zadaszonych i zamkniętych boksach/wiatach magazynowych nr 6 i nr 7, posadowionych na szczelnym podłożu. Każda z wiat posiada powierzchnię około 9 m². Magazynowanie odpadów niebezpiecznych będzie odbywało się w odpowiednio do tego celu przygotowanych i oznaczonych workach oraz pojemnikach o objętości od 10 do 1100 litrów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów. Każda z wiat/boksów magazynowych posiada niezależne wejście. W magazynach odpadów niebezpiecznych będą wywieszane instrukcje określające sposób magazynowania, pakowania, załadunku i transportu znajdujących się tam materiałów niebezpiecznych. Każdy pojemnik z odpadami będzie posiadał oznaczenie składające się z kodu odpadu oraz daty zamknięcia. Postępowanie z odpadami w postaci zużytych olejów będzie zgodne z rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. Natomiast odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą: w wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni, w tym w miejscu przeznaczonym dla wysortowanych odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej o granulacji 0-80 mm) przed ich załadunkiem wewnątrz hali do bioreaktorów procesowych, a także w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów o kodzie 19 12 12 (o granulacji powyżej 80 mm), na wybetonowanym placu magazynowym nr 2 odpadów wytwarzanych o powierzchni 200 m², w zadaszonym i zamkniętym boksie magazynowym nr 5 posadowionym na szczelnym podłożu, a także na wybetonowanym placu dojrzewania stabilizatu – placu magazynowym nr 4 – dotyczy magazynowania odpadów powstałych po przesiewaniu stabilizatu na sicie o prześwicie oczka 20 mm, oznaczonych kodem 19 05 03 (o granulacji 0-20 mm) i 19 05 99 (o granulacji 20-80 mm). Każdy rodzaj odpadu będzie magazynowany selektywnie: w kontenerach, pojemnikach, big-bagach, beczkach, workach, pryzmach, belach ułożonych w stopy – zgodnie ze specyfiką i rodzajem wytwarzanego odpadu. Kontenery, pojemniki, big-bagi, beczki, worki wykonane będą z materiału nie wchodzącego w reakcje chemiczne z magazynowanym w nich odpadem oraz odpowiednio oznakowane.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, również magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. W obrębie instalacji zainstalowany będzie stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów, prowadzony przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych. Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji komunalnej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych będą magazynowane w wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni. Przywożone

niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o kodzie 20 03 01 będą przed podaniem ich na linię technologiczną magazynowane w kontenerach lub luzem w prymach, natomiast frakcja podsitowa 0-80 mm ulegająca biodegradacji wyodrębniona w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 19 12 12 – w kontenerach przed jej załadunkiem wewnątrz hali sortowni do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali ładowana do bioreaktorów procesowych. Natomiast odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów magazynowane będą na utwardzonym placu magazynowym nr 1 o powierzchni 500 m² oraz na utwardzonym placu magazynowym nr 3 o powierzchni 518 m², a także w wydzielonych i wybetonowanych miejscach wewnątrz hali sortowni. Odpady będą magazynowane selektywnie: w oznaczonych kontenerach, big-bagach, workach, pryzmach, belach ułożonych w stosy – zgodnie ze specyfiką oraz rodzajem odpadu. Kontenery, big-bagi, worki wykonane będą z materiału nie wchodzącego w reakcje chemiczne z magazynowanym w nich odpadem.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w hali sortowni wynosi 80,0 Mg, w tym 60,0 Mg odpadów przyjmowanych oraz 20,0 Mg odpadów własnych (wytwarzanych). Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w hali sortowni w okresie roku wynosi 144 000,0 Mg/rok, w tym 30 000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali sortowni, wynikająca z wymiarów hali wynosi łącznie 80,0 Mg, w tym 60,0 Mg odpadów przyjmowanych oraz 20,0 Mg odpadów własnych (wytwarzanych). Całkowita pojemność hali sortowni przeznaczona do magazynowania przetwarzanych odpadów jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie i wynosi 80 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym nr 1 wynosi 230,0 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane na placu magazynowym nr 1 w okresie roku wynosi 114 000,0 Mg/rok. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym nr 1, wynikająca z wymiarów tego placu wynosi łącznie 230,0 Mg. Całkowita pojemność placu magazynowego nr 1 jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie i wynosi 230 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym nr 3 wynosi 100,0 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane na placu magazynowym nr 3 w okresie roku wynosi 114 000,0 Mg/rok. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym nr 3, wynikająca z wymiarów tego placu wynosi łącznie 100,0 Mg. Całkowita pojemność placu magazynowego nr 3 jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie i wynosi 100 Mg.

Instalacje, obiekty budowlane oraz poszczególne miejsca magazynowania odpadów użytkowane oraz zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru. Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z wykonanego operatu przeciwpożarowego, m.in. nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych, warunki ochrony przeciwpożarowej dla poszczególnych obiektów, hal, budynków, placów magazynowych oraz boksów magazynowych będą odnoszone jak do grupy obiektów kategorii PM, o określonych w operacie przeciwpożarowym wartościach gęstości obciążenia ogniowego oraz właściwych klasach odporności pożarowej i ogniowej, zachowane będą wymagane odległości pomiędzy poszczególnymi budynkami, obiektami oraz miejscami magazynowania odpadów ze względu na wymagania ppoż.,

zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni oraz utwardzony teren w obrębie zakładu umożliwiające dojazd pojazdów pożarniczych do poszczególnych obiektów i placów, zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne o odpowiedniej wydajności, obiekty wyposażone będą w wymaganą ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy, obiekty wyposażone będą w instalację odgromową, przeciwpożarowe wyłączniki prądu i hydranty wewnętrzne, a także zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji z poszczególnych obiektów.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 21 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji, tj. złożony wniosek oraz operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem, o których mowa w art. 42 ust. 2, ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach.

Jednocześnie, zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pismem z dnia 21 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW, Marszałek Województwa Małopolskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, oraz w postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji.

Ponadto, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 21 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW, przekazał do zaopiniowania Prezydentowi Miasta Krakowa kopię wniosku MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, z późniejszymi zmianami, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji związanej z eksploatacją: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, w zakładzie MIKI Recykling Sp. z o.o. przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w dniu 24 lutego 2020 r. przeprowadził z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego kontrolę instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, udokumentowaną protokołem kontroli nr WIOS-KRAK 92/2020. Następnie, Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 04 marca 2020 r., znak: WI.7040.6.13.2020 (doręczono na skrzynkę ePUAP Urzędu: dnia 05 marca 2020 r.), zaopiniował pozytywnie spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, postanowieniem z dnia 13 lutego 2020 r., znak: MZ.5514.5.2020.TJ, zaopiniował pozytywnie spełnianie przez instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalację

do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, zarządzanych przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w Operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie z dnia 22 sierpnia 2019 r., znak: MZ.5585.1.78.2019.TJ.

Jednocześnie przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego uzyskał wymaganą prawem pozytywną opinię Prezydenta Miasta Krakowa, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – postanowienie Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 06 lutego 2020 r., znak: WS-06.6221.2.3.2020.MK. Warunki pozytywnej opinii Prezydenta Miasta Krakowa zostały przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, spełnione, m.in. w zakresie magazynowania frakcji podsitowej 0-80 mm ulegającej biodegradacji wyodrębnionej w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych (kod 19 12 12), w kontenerach w wydzielonym i wybetonowanym miejscu wewnątrz hali sortowni przed jej załadunkiem wewnątrz hali sortowni do bioreaktorów procesowych lub bezpośrednio wewnątrz hali sortowni ładowanej do bioreaktorów procesowych.

W toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 29 kwietnia 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW, określił Spółce MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP: 6762279446), zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej w łącznej wysokości 246 000,00 zł (słownie dwieście czterdzieści sześć tysięcy złotych, zero groszy), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, w związku z prowadzeniem instalacji związanej z eksploatacją: instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – do wytwarzania odpadów palnych (paliwa alternatywnego) z możliwością doczyszczania selektywnie zebranych odpadów, zlokalizowanych przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie. Powyższe zabezpieczenie roszczeń w postaci oryginału gwarancji ubezpieczeniowej dla instalacji zostało przedłożone Marszałkowi Województwa Małopolskiego przy piśmie z dnia 15 maja 2020 r.

Jednocześnie ustalono, że istnieją przesłanki do zastosowania w przedmiotowym postępowaniu art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późniejszymi zmianami). Zmiana decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 30 czerwca 2015 r., znak: SR-III.7222.4.2015.MW, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Małopolskiego: z dnia 10 listopada 2015 r., znak: SR-III.7222.14.2015.MW, z dnia 14 listopada 2016 r., znak: SR-III.7222.27.2016.MW, z dnia 05 lipca 2017 r., znak: SR-III.7222.12.2017.MW, z dnia 27 października 2017 r., znak: SR-III.7222.19.2017.MW oraz z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: SR-III.7222.29.2017.MW, następuje na wniosek i za zgodą strony, nie sprzeciwiają się temu inne przepisy prawa oraz przemawia za tym słuszny interes strony.

Pozostałe warunki pracy instalacji, w tym zasady prowadzenia procesów technologicznych przetwarzania odpadów, wydajności instalacji oraz ilość i charakterystyka podstawowych urządzeń pozostają bez zmian. Nie ulegają również zmianie wielkości poszczególnych strumieni odpadów kierowanych do instalacji, jak i poszczególnych frakcji odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania odpadów, a także sposoby gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów. Również emisja zanieczyszczeń do środowiska pozostaje bez zmian.

Należy uznać, że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, a zatem nie wymagają uiszczenia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego, ani zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się, co do zebranych materiałów – zawiadomienie z dnia 28 maja 2020 r., znak: SR-III.7222.23.2019.MW. W ustalonym terminie nie wniesiono uwag do zebranego materiału dowodowego.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Stosownie do części III ust. 46 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 z późniejszymi zmianami), zmiana decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy zł), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 23 października 2019 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKO Bank Polski S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego
Edyta Przywora
Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. MIKI Recykling Sp. z o.o.
ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków
(NIP: 6762279446, REGON: 356881507),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu, e-mail na adres: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl,
2. Prezydent Miasta Krakowa, Plac Wszystkich Świętych 3-4, 31-004 Kraków (ePUAP),
3. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków (ePUAP).

