

Kraków, dnia 10.07.2020

znak sprawy: SR-III.7221.43.2019.MW

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 180 pkt. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b oraz art. 378 ust. 2a pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami),
- art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt. 1a i ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 41b ust. 1, art. 42 ust. 2, 3a, 3c, 4a i 4b, art. 43 ust. 2 i 7 oraz art. 45 ust. 4 – 8, w związku z art. 29 oraz art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (data wpływu do Urzędu: 25 października 2019 r.), uzupełnionego przy pismach: z dnia 08 listopada 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 12 listopada 2019 r.), z dnia 23 grudnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 24 grudnia 2019 r.) oraz z dnia 17 kwietnia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 20 kwietnia 2020 r.), w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie,

orzekam

- I. **Udzielam MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP 676-227-94-46, REGON 356881507), pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), o wydajności do 18 000 Mg/rok, zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.**
1. Ustalęm rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazostopy, stal. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych	1 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale kolorowe, głównie aluminium, miedź, brąz, mosiądz, itp. mieszaniny i stopy metali nieżelaznych. Właściwości: postać stała, niepalne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych	1 000
3.	19 12 05	Szkło	Odpady w postaci stałej w formie dzbanków, talerzy, itp. lub ich kawałków. Krzemionka z barwnikami, ceramika. Właściwości: niepalne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych	2 000
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady mineralne: piasek, kamienie, gleba, ziemia, krzemionka. Właściwości: postać stała, niepalne, nieplastyczne, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych	9 000
5.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady stanowią mieszaninę związków organicznych i nieorganicznych, znaczny udział frakcji mineralnych. Związki azotu, potasu, wapnia, magnezu, krzemionka itp. Właściwości: postać stała, nierozpuszczalne w wodzie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych	15 000
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Materia organiczna i nieorganiczna palna. Duża zawartość węgla pierwiastkowego C. Mieszanina związków organicznych i nieorganicznych – węglowodany, cukry, białka. Odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający właściwości niebezpiecznych	15 000
Łącznie w ciągu roku				do 18 000

2. Odpady wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji, wytwarzane będą przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10) o wydajności do 18 000 Mg/rok.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady wytwarzane będą w procesach realizowanych w ciągu technologicznym suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania w instalacji. Inne odpady – związane z konserwacją i utrzymaniem w sprawności instalacji oraz odpady w postaci zużytego płynu tiksotropowego (kod 16 10 02) wytwarzane będą przez wykonawców poszczególnych prac (zleceniobiorców) i do tych podmiotów należeć będzie odpowiednie zagospodarowanie wytwarzanych odpadów. Wytworzone odpady w postaci zużytego płynu tiksotropowego nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio wywożone do uprawnionych odbiorców.

3. Działalność objęta niniejszym pozwoleniem prowadzona będzie na terenie zakładu położonego przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na terenie działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze. Do terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada stosowny tytuł prawny.

Na terenie działalności obowiązuje Miejskowy Plan Zagospodarowania Przestrzennego obszaru „Płaszów-Rybitwy” w Krakowie. Teren ten w planie zagospodarowania przestrzennego gminy i miasta oznaczony jest symbolem „PUo” – tereny zabudowy przemysłowo-usługowej z możliwością realizacji obiektów i urządzeń związanych z gospodarką odpadami. Szczegółowe

ustalenia w zakresie zagospodarowania przestrzennego określa Uchwała Nr LXI/859/12 Rady Miasta Krakowa z dnia 21 listopada 2012 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru „Płaszów – Rybitwy”.

Na potrzeby instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego, wykorzystywana będzie zamknięta hala magazynowo – produkcyjna o powierzchni ok. 1100 m², wyposażona w instalację wentylacyjną oraz szczelne (wybetonowane) podłozę z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika. W hali tej zlokalizowane są poszczególne urządzenia instalacji służące do prowadzenia procesu technologicznego suszenia biologicznego odpadów oraz wyznaczone miejsca magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania w instalacji i odpadów wytwarzanych, a także magazynowania gotowego paliwa alternatywnego. Na potrzeby instalacji wykorzystywany będzie również utwardzony (wybetonowany) plac o powierzchni ok. 200 m², z odprowadzeniem ścieków do systemu kanalizacji, przeznaczony pod kontenery procesowe do biologicznego suszenia odpadów.

4. Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10) po przyjęciu do zakładu będą ważone (na wadze samochodowej lub małej wadze o udźwigu do 600 kg) i po kwalifikacji wstępnej będą kierowane na wybetonowany plac magazynowy hali magazynowo – produkcyjnej. Tam odpady zostaną rozładowane z pojazdów, a następnie przed procesem umieszczone selektywnie w kontenerach lub uformowane w pryzmy.

Proces przyjęcia odpadów na teren instalacji będzie odbywał się przez około 300 dni w roku, przyjmując wydajność średnio – dobową 60 Mg/dobę oraz wydajność roczną do 18 000 Mg/rok.

Zgodnie z uzyskaną dla przedmiotowej instalacji decyzją Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 09 lutego 2018 r., znak: WS-04.6220.4.2015.MP, o środowiskowych uwarunkowaniach, biologicznemu suszeniu na instalacji nie będą poddawane: zmieszane odpady komunalne, frakcja podsitowa 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz selektywnie zebrane odpady zielone i inne selektywnie zebrane bioodpady.

W hali magazynowo – produkcyjnej zlokalizowanych będzie 7 kontenerów procesowych oraz 2 bioreaktory EWA służące do biologicznego suszenia odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego. Pozostałych 7 kontenerów procesowych (jeden moduł) przeznaczonych do biologicznego suszenia odpadów położonych będzie w sąsiedztwie przedmiotowej hali – na wybetonowanym placu. Wszystkie kontenery zlokalizowane będą na terenie z odprowadzeniem odcieków do systemu kanalizacji.

Instalacja do biologicznego suszenia odpadów innych niż niebezpieczne składać się będzie z:

- 14 kontenerów do biologicznego suszenia odpadów o objętości roboczej do 33 m³ każdy, wyposażonych w system aktywnego napowietrzania oraz system odprowadzania powietrza poprocesowego do biofiltrów (kontenerów z filtrem biologicznym) zestawionych w 2 tzw. moduły suszące (każdy moduł składa się z 7 kontenerów). Każdy moduł posiada wydajność 6000 Mg/rok. Ta część instalacji ma charakter obiektu przenośnego (nie stacjonarnego), gdyż każdy z kontenerów można przetransportować za pomocą samochodu hakowego. W przypadku mniejszej ilości odpadów do biologicznego suszenia, każdy moduł może działać osobno, równoległe lub naprzemiennie,
- wentylatorów nawiewnych i wyciągowych przy kontenerach,
- systemu rurociągów napowietrzających oraz odprowadzających powietrze poprocesowe z kontenerów do biofiltrów (rury wykonane są z PCV i spoczywają na specjalnych stelażach

wykonanych z cynkowanych profili hutniczych; system rur połączony jest z kontenerami za pomocą elastycznych węży),

- 2 kontenerów o objętości 33 m³ każdy z filtrem biologicznym (biofiltrów) wypełnionych trocinami oraz korą drzewną (po 1 na moduł),
- 2 kontenerów administracyjno – sterowniczych z centralą sterowania fazą procesu biologicznego suszenia zachodzącą w kontenerach, tj.:
 - kontener stacji sprężarkowej, w którym wewnątrz zainstalowane są m.in. dwie dmuchawy, zbiornik wyrównawczy wody poprocesowej, zbiornik skraplającej się w systemie rurociągów wody, szafa sterownicza,
 - kontener administracyjny posiadający drzwi wejściowe, okno oraz ogrzewanie elektryczne, w którym wewnątrz znajduje się komputer sterujący procesem, drukarka, biurko, krzesło biurowe oraz szafa do gromadzenia dokumentacji,
- hali magazynowo – produkcyjnej,
- zespołu przenośników taśmowych w hali,
- wanny do kąpeli zabudowanej na podwoziu umożliwiającym jej transport, służącej do separacji odpadów (do oddzielania szkła i dużych zanieczyszczeń mineralnych od frakcji organicznej) z wykorzystaniem płynu tiksotropowego,
- separatora powietrznego (separacja odpadów),
- separatora magnetycznego do wydzielenia metali żelaznych,
- sita obrotowego wyposażonego w sito o prześwicie oczka 20 mm (w celu wyselekcjonowania frakcji mineralnej),
- 2 specjalistycznych bioreaktorów o objętości roboczej do 40 m³ każdy, z aktywnym systemem napowietrzania oraz mieszania odpadów – tzw. „System EWA”. Każdy z bioreaktorów „Systemu EWA” posiada wydajność 3000 Mg/rok i wyposażony jest we własny biofiltr,
- 1 specjalistycznego mieszalnika i rozdrabniacza „SEKO Samuraj 5” o wydajności 30 m³/h i mocy 37 kW do załadunku wymieszanymi i rozdrobnionymi odpadami bioreaktorów EWA oraz 14 kontenerów do biologicznego suszenia, wraz z torem kolejowym wbudowanym w podłoże hali przeznaczonym do poruszania się mieszalnika.

Na potrzeby instalacji wykorzystywane będą również:

- agregat prądotwórczy,
- sprzęt mechaniczny typu ładowarki kołowe, koparka z chwytakiem, samochody hakowe.

Część instalacji do biologicznego suszenia odpadów będzie miała charakter obiektu przenośnego (niestacjonarnego). W systemie stacjonarnym będą działały bioreaktory „Systemu EWA” wraz z urządzeniami do ich załadunku i rozładunku, umieszczone w zamkniętej hali magazynowo-produkcyjnej z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery. W hali ustawiony zostanie również jeden moduł biosuszenia (7 kontenerów).

Każdy moduł do biologicznego suszenia odpadów będzie podłączony do zbiornika na odcieki po procesie technologicznym suszenia (ścieki technologiczne). Zbiornik wykonany jest ze stali z powłoką polietylenową i posiada wąż do jego opróżniania za pomocą wozu asenizacyjnego.

Bioreaktor EWA składa się z termicznie zaizolowanej przestrzeni roboczej, układu dysz do intensywnego napowietrzania wsadu, układu do mieszania i przewarstwiania wsadu składającego się z segmentowej podłogi i przenośnika kieszeniowego umieszczonego wzdłuż wewnętrznego obwodu fermentora, zintegrowanego urządzenia do załadunku i rozładunku materiału poddawanego suszeniu, systemu pomiaru temperatury i zawartości tlenu w reaktorze, systemu diagnostyki i regulacji procesu oraz komputera sterującego procesem. Wszystkie wężyki umieszczone są wewnątrz kontenera.

Podstawowe parametry bioreaktora:

- wysokość: 2 896 mm,
- szerokość: 2 438 mm,
- długość 12 192 mm,
- ciężar pustego bioreaktora: 8,5 Mg,
- maksymalna waga wsadu: 12 Mg,
- maksymalna waga bioreaktora ze wsadem: 20,500 Mg,
- pojemność całkowita: 36 m³,
- pojemność robocza 35 m³,
- zdolność przerobowa reaktora (rocznie):
 - produkt finalny - paliwo alternatywne po suszeniu,
 - czas przetwarzania - 7 dni,
 - masa na wejściu - 3000 Mg/rok,
 - masa na wyjściu ≈2000 Mg/rok,
 - wilgotność końcowa 15 – 20 %,
- wymagania dla instalacji - przyłącze elektryczne 3 x PEN 400 V/32 A,
- energochłonność procesu: 1 Mg paliwa na wyjściu/wilgotność 20 %/cykl 168 h – 12,6 kWh.

Każdy cykl roboczy bioreaktora składa się z 3 czasowo oddzielonych faz:

- załadunek - czas trwania 2 h,
- suszenie biologiczne - czas trwania 164 h,
- rozładunek - czas trwania 2 h.

Najważniejszą fazą w całym procesie technologicznym jest suszenie biologiczne. Kierowanie tą fazą jest oparte na pomiarach następujących wielkości:

- temperatura wsadu w całym profilu bioreaktora,
- zawartość tlenu oraz CO₂ w gazach odlotowych.

Sterowanie procesem w bioreaktorze oparte jest na rejestrowaniu i porównywaniu mierzonych wartości z wielkościami zaprogramowanymi dla optymalnego przebiegu procesu w komputerze przemysłowym zlokalizowanym na tylnej ścianie reaktora. Pracownik obsługi cały czas posiada dostęp do komputera i wyników. Zasada kierowania procesem polega na automatycznym sterowaniu obwodami siłowymi na podstawie aktualnych wartości zmierzonych parametrów. Temperatura wsadu jest mierzona za pomocą ekranu specjalnych termometrów, które swoim wykonaniem odpowiadają specyficznemu środowisku wewnątrz bioreaktora. Oprócz temperatury wsadu mierzona jest także temperatura gazów odlotowych oraz temperatura powietrza doprowadzanego do wsadu specjalnym układem dysz aeracyjnych, a także zawartość tlenu i CO₂ w gazach odlotowych. Program sterujący (kierowany przez komputer) na podstawie aktualnych pomiarów i ich oceny uruchamia aerację (natlenianie) i przekopywanie wsadu (przy osiągnięciu wartości krytycznych). Zawartość O₂ i CO₂ również jest monitorowana w wewnętrznej atmosferze reaktora i pozostaje w stałej wzajemnej proporcji. W procesie biologicznego utleniania materii organicznej ich wzajemna proporcja zmienia się. Z czasem zawartość tlenu spada, ponieważ jest on zużywany, natomiast wzrasta zawartość CO₂, który jest końcowym metabolitem oksydacji (utleniania) substratów węglowych. Przez strumienice (dysze) umieszczone wewnątrz przestrzeni roboczej bioreaktora przebiega wymuszona wentylacja wsadu. Do wsadu tłoczone jest świeże powietrze i równocześnie ewakuowane jest to bardzo wilgotne. Powietrze to jest odprowadzane na zewnątrz instalacji i oczyszczane w biofiltrach z korą drzewną.

Optymalne napowietrzanie wsadu jest warunkiem właściwego przebiegu stabilizowania oraz osuszania w warunkach aerobowych. Przekopywanie wsadu (mieszanie) ma na celu dokonanie pożądanego przewarstwienia wsadu i wymiany gazów w przestrzeni roboczej reaktora.

5. Technologia procesu:

Suszenie biologiczne odpadów innych niż niebezpieczne stanowi proces przetwarzania odpadów, w wyniku którego wytwarzane będą odpady palne – paliwo alternatywne (kod 19 12 10) o odpowiednich parametrach umożliwiających ich wykorzystanie w celach energetycznych.

Wszystkie odpady przeznaczone do przetwarzania po przyjęciu na teren zakładu będą ważone na odpowiedniej wadze i po kwalifikacji wstępnej zostaną skierowane na plac magazynowy w hali magazynowo – produkcyjnej, gdzie zostaną rozładowane z pojazdów, a następnie umieszczone selektywnie w kontenerach lub uformowane w pryzmy. Wyjątek stanowić będą przyjmowane odpady będące osadami ściekowymi, które przed procesem nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (rozładowywane z zamkniętego kontenera i bezpośrednio załadowywane do reaktorów).

Proces prowadzony będzie w szczelnie zamkniętych bioreaktorach lub kontenerach i polegał będzie na zagrzaniu się materiału wsadowego do temperatury w zakresie 55-70 °C w wyniku wydzielania się ciepła z rozpoczynających się procesów biologicznego rozkładu materii organicznej (faza samo-zagrzewania). Temperatura materiału utrzymywana będzie na stałym poziomie poprzez automatyczne sterowanie intensywnością napowietrzania.

Odpady będą poddawane w kolejności sortowaniu na sicie wibracyjnym o oczkach 20 mm w celu wydzielenia popiołów, piasku, gleby i kamieni (zanieczyszczeń klasyfikowanych jako odpady o kodzie 19 12 09). Pozostałe odpady będą kierowane na separator powietrzny w celu wydzielenia ciężkich zanieczyszczeń mineralnych, w tym kamieni (kod 19 12 09) oraz metali nieżelaznych (kod 19 12 03) i szkła (stłuczka szklana – kod 19 12 05). Pozostały strumień odpadów skierowany zostanie pod separator magnetyczny w celu wydzielenia metali żelaznych (kod 19 12 02). Ostatnim etapem separacji będzie kąpiel odpadów w specjalnie zaprojektowanej i wykonanej w tym celu wannie, wypełnionej płynem o właściwościach tiksotropowych umożliwiających sedymentację zanieczyszczeń oraz przekazanie do dalszego etapu tylko odpadów o wysokiej zawartości substancji organicznej. W czasie kąpeli odpadów w wannie zostaną oddzielone dotychczas niewydzielone zanieczyszczenia, głównie o charakterze mineralnym, które będą odprowadzane z wanny przenośnikiem ślimakowym do odpowiednich kontenerów magazynowych. Jako płyny tiksotropowe wykorzystywane będą w zakładzie: roztwór wody z solą (30%) lub gliceryna z wodą (w stosunku 1:9). Płyn tiksotropowy nie będzie miał wpływu na właściwości odpadów ze względu na bardzo krótkotrwały czas przebywania odpadów w wannie (pomiędzy 2 – 4 sekundy). Do jednorazowego napełnienia wanny potrzeba 1,6 m³ płynu o właściwościach tiksotropowych. Przy maksymalnej wydajności instalacji wanna będzie opróżniania i napełniana co 250 Mg przetworzonych odpadów. Opróżnianiem (wytwarzaniem odpadów w postaci zużytego płynu tiksotropowego - kod 16 10 02) oraz zagospodarowaniem powstałego odpadu będzie zajmował się zewnętrzny uprawniony podmiot (zleceniobiorca). Wytworzone odpady w postaci zużytego płynu tiksotropowego nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio wywożone do uprawnionych odbiorców.

Tak przygotowana masa zostanie umieszczona w bioreaktorach (kontenerach) lub bioreaktorach EWA, napowietrzanych suchym powietrzem na okres 7 dni. Załadunek wszystkich bioreaktorów będzie realizowany w hali z wykorzystaniem mieszalnika i rozdrabniacza „SEKO Samuraj 5”. W kontenerach i bioreaktorach EWA w ciągu 7 dni następować będzie zautomatyzowany proces biosuszenia odpadów. Po tym czasie, w zależności od rodzaju i jakości wsadu, otrzymywane będą odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne) spełniające odpowiednie wymagania i gotowe do przekazania uprawnionym odbiorcom, lub w przypadku stwierdzenia znacznej ilości frakcji mineralnej uzyskiwane będą odpady o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Odpady te będą stabilne biologicznie i wolne od nieprzyjemnych zapachów. Odpady o kodzie 19 05 01 będą następnie przekazywane na zewnątrz uprawnionym odbiorcom, lub będą w dalszym ciągu technologicznym

(integralnym), przesiewane na sicie o oczkach 20 mm w celu oddzielenia frakcji mineralnej (kod 19 12 09) oraz przede wszystkim wydzielenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach (kod 19 12 10).

Cały proces odbywać się będzie w warunkach tlenowych uzyskiwanych poprzez ciągłe napowietrzanie wsadu. W procesie biologicznego suszenia wilgotność materiału wsadowego obniżyć się będzie do wartości w zakresie 15 – 20 %. Głównymi produktami przemian w tym procesie, oprócz odpadów palnych – paliwa alternatywnego lub nieprzekompostowanej frakcji odpadów, będą para wodna oraz śladowe ilości CO₂. Dodatkowo niewielka ilość wody może się skraplać, przesiąkać przez odpady i odpływać z reaktorów w postaci odcieków.

6. Ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

6.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji, przekazywane będą innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu oraz energetycznego wykorzystania, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania.

6.2. Wytwarzane odpady o kodzie 19 05 01 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – mogące powstawać w trakcie procesu biologicznego suszenia odpadów (w przypadku, gdy po rozładunku kontenerów procesowych lub bioreaktorów EWA nie będzie otrzymywane spełniające odpowiednie wymagania paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 ze względu na znaczną ilość frakcji mineralnej) będą przekazywane na zewnątrz uprawnionym odbiorcom lub będą dalej przetwarzane w tym procesie (w integralnym dalszym ciągu technologicznym), tj. przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm, celem oddzielenia frakcji mineralnej (kod 19 12 09) oraz przede wszystkim wytworzenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach (kod 19 12 10).

6.3. Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, za pomocą odpowiednich środków transportowych, w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi oraz z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

7. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów lub przetworzenia we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Wszystkie odpady będą magazynowane wewnątrz zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej wyposażonej w instalację wentylacyjną oraz szczelne (wybetonowane) podłoże z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika. Każdy rodzaj odpadu będzie magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu, głównie w opisanych kontenerach lub luzem w przyłomie – zgodnie ze specyfiką i rodzajem wytwarzanego odpadu. Cały teren, na którym znajduje się instalacja jest ogrodzony.

7.1. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela nr 2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	W opisanych kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W opisanych kontenerach, big-bagach lub bełach ułożonych w stosy w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
3.	19 12 05	Szkło	W opisanych kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W opisanych kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
5.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W opisanych kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej (przed przekazaniem na zewnątrz uprawnionemu odbiorcy lub dalszym przetworzeniem we własnym zakresie w integralnym ciągu technologicznym)
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Energia elektryczna wykorzystywana będzie głównie do działania urządzeń pracujących w ciągu technologicznym prowadzonych procesów biologicznego suszenia odpadów (produkcja paliwa alternatywnego). Suszenie biologiczne odpadów prowadzone w kontenerach procesowych będzie potrzebować do działania około 50 kW mocy przyłączeniowej. Natomiast energochłonność procesu prowadzonego w bioreaktorach EWA przedstawiać się będzie następująco: 1 Mg paliwa alternatywnego na wyjściu/wilgotność 20 %/cykl 168 h – 12,6 kWh. Woda nie będzie wykorzystywana do procesu biologicznego suszenia odpadów. W czasie trwania procesu woda występować będzie tylko w zbiorniku wyrównawczym w komorze biofiltra (zbiornik o pojemności ok. 1 m³). Do komory biofiltra woda będzie dostarczana bezprzewodowo. Poza tą czynnością nie przewiduje się innego zapotrzebowania na zużycie wody w procesie. Maksymalna roczna ilość zużytego płynu o właściwościach tiksotropowych z wanny do kąpeli służącej do separacji odpadów będzie wynosić 115,2 m³ (120 Mg). W procesie biologicznego suszenia przetwarzanych będzie do 18 000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne. Na potrzeby sprzętu mechanicznego do obsługi instalacji wykorzystywane będzie paliwo. Poza powyższymi, nie przewiduje się wykorzystania innych surowców, materiałów i paliw.

III. Określam warunki prowadzenia przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP 676-227-94-46) przetwarzania odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

1. Ustalam rodzaje i masę odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	5 000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5 000
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	5 000
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	18 000
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18 000
15.	02 04 80	Wystodki	18 000
16.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	18 000
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	18 000
23.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	18 000
24.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	18 000
25.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	18 000
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	18 000
27.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2 000
29.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000
30.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	2 000
32.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000
33.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	2 000
34.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	2 000
35.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	2 000
36.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000
37.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	2 000
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	2 000
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	2 000
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	2 000
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	2 000
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	2 000
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	2 000
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	18 000
45.	15 01 03	Opakowania z drewna	18 000
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	18 000
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	18 000
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
49.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	18 000
50.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	18 000
51.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	18 000
52.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	18 000
53.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	18 000
54.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	18 000
55.	17 02 01	Drewno	18 000
56.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	18 000
57.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	18 000
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	18 000
59.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpady własne z procesu biologicznego suszenia do dalszego przetwarzania)	15 000
60.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	18 000
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000
62.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	18 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
63.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	18 000
64.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	18 000
65.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	18 000
66.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	18 000
67.	19 08 01	Skratki	18 000
68.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	18 000
69.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	18 000
70.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	2 000
71.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	18 000
72.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	18 000
73.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2 000
74.	19 12 01	Papier i tektura	18 000
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	18 000
76.	19 12 08	Tekstyli	18 000
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	18 000
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (z wyłączeniem frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych)	18 000
79.	20 01 01	Papier i tektura	18 000
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 000
81.	20 01 10	Odzież	18 000
82.	20 01 11	Tekstyli	18 000
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	18 000
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5 000
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	18 000
86.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	18 000
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	18 000
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	18 000
89.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	18 000
90.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	18 000
91.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	18 000
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	18 000
Łącznie w ciągu roku			do 18 000

2. Ustalęm rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku:

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
3.	19 12 05	Szkło	2 000
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	9 000
5.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000
Łącznie w ciągu roku			do 18 000

3. Określęm miejsce przetwarzania odpadów w procesie odzysku.

Miejscem przetwarzania odpadów, wyszczególnionych w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, będzie instalacja do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), eksploatowana przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie zakładu położonego przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na terenie działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze. Do terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja MIKI Recykling Sp. z o.o. posiada stosowny tytuł prawny. Lokalizacja działalności jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

4. Szczegółowy opis dopuszczonej metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis stosowanego procesu technologicznego, z podaniem rocznej i dobowej mocy przerobowej instalacji.

Na instalacji (w zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej oraz w 14 kontenerach procesowych, 2 bioreaktorach EWA i urządzeniach towarzyszących) prowadzony będzie proces technologiczny suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytworzenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego (kod 19 12 10) o odpowiednich parametrach umożliwiających wykorzystanie w celach energetycznych.

Proces prowadzony będzie w szczelnie zamkniętych bioreaktorach lub kontenerach i polegał będzie na zagrzaniu się materiału wsadowego do temperatury w zakresie 55-70 °C w wyniku wydzielania się ciepła z rozpoczynających się procesów biologicznego rozkładu materii organicznej (faza samo-zagrzewania). Temperatura materiału utrzymywana będzie na stałym poziomie poprzez automatyczne sterowanie intensywnością napowietrzania.

Wszystkie odpady przeznaczone do przetwarzania po przyjęciu do zakładu będą ważone i po kwalifikacji wstępnej kierowane na plac magazynowy hali magazynowo – produkcyjnej. Tam odpady zostaną rozładowane z pojazdów, a następnie umieszczone selektywnie w kontenerach lub uformowane w pryzmy. Wyjątek stanowią będą przyjmowane odpady będące osadami ściekowymi, które przed procesem nie będą magazynowane tylko bezpośrednio

kierowane do procesu przetwarzania (rozładowywane z zamkniętego kontenera i bezpośrednio załadowywane do reaktorów).

Odpady będą poddawane w kolejności sortowaniu na sicie wibracyjnym o oczkach 20 mm w celu wydzielenia popiołów, piasku, gleby i kamieni (zanieczyszczeń klasyfikowanych jako odpady o kodzie 19 12 09). Pozostałe odpady będą kierowane na separator powietrzny w celu wydzielenia ciężkich zanieczyszczeń mineralnych, w tym kamieni (kod 19 12 09) oraz metali nieżelaznych (kod 19 12 03) i szkła (stłuczka szklana – kod 19 12 05). Pozostały strumień odpadów skierowany zostanie pod separator magnetyczny w celu wydzielenia metali żelaznych (kod 19 12 02). Ostatnim etapem separacji będzie kąpiel odpadów w specjalnie zaprojektowanej i wykonanej w tym celu wannie, wypełnionej płynem o właściwościach tiksotropowych umożliwiających sedymentację zanieczyszczeń oraz przekazanie do dalszego etapu tylko odpadów o wysokiej zawartości substancji organicznej. W czasie kąpeli odpadów w wannie zostaną oddzielone dotychczas niewydzielone zanieczyszczenia, głównie o charakterze mineralnym, które będą odprowadzane z wanny przenośnikiem ślimakowym do odpowiednich kontenerów magazynowych. Tak przygotowana masa zostanie umieszczona w bioreaktorach (kontenerach) lub bioreaktorach EWA, napowietrzanych suchym powietrzem na okres 7 dni. Załadunek wszystkich bioreaktorów będzie realizowany w hali z wykorzystaniem mieszalnika i rozdrabniacza „SEKO Samuraj 5”. Po tym czasie, w zależności od rodzaju i jakości wsadu, otrzymywane będą odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne) spełniające odpowiednie wymagania i gotowe do przekazania uprawnionym odbiorcom do odzysku, lub w przypadku stwierdzenia znacznej ilości frakcji mineralnej uzyskiwane będą odpady o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Odpady o kodzie 19 05 01 będą następnie przekazywane na zewnątrz uprawnionym odbiorcom, lub będą w dalszym ciągu technologicznym (integralnym), przesiewane na sicie o oczkach 20 mm w celu oddzielenia frakcji mineralnej (kod 19 12 09) oraz przede wszystkim wytworzenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach (kod 19 12 10). Cały proces odbywać się będzie w warunkach tlenowych uzyskiwanych poprzez ciągłe napowietrzanie wsadu. W procesie biologicznego suszenia wilgotność materiału wsadowego obniżyć się będzie do wartości w zakresie 15 – 20 %. Głównymi produktami przemian w tym procesie, oprócz odpadów palnych – paliwa alternatywnego lub nieprzekompostowanej frakcji odpadów, będą para wodna oraz śladowe ilości CO₂.

Oznaczenie procesu przetwarzania odpadów:

Całość procesów realizowanych w ciągu technologicznym przetwarzania odpadów – suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne, wyszczególnionych w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku **R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Moc przerobowa instalacji:

Proces przyjęcia odpadów na teren instalacji do suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne będzie odbywał się przez około 300 dni w roku. **Roczna moc przerobowa instalacji (roczna zdolność przetwarzania odpadów) wynosi do 18 000 Mg/rok, natomiast dobowa – 60 Mg/dobę.**

Szczegółowa charakterystyka instalacji do suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego, a także opis stosowanych maszyn, urządzeń i technologii, zostały przedstawione w punktach I.3., I.4. oraz I.5. sentencji niniejszej decyzji.

5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

Wszystkie odpady będą magazynowane wewnątrz zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej wyposażonej w instalację wentylacyjną oraz szczelne (wybetonowane) podłoże z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika. Odpady będą magazynowane w wydzielonym miejscu bezpośrednio w kontenerach technologicznych lub luzem w przyzmac – zgodnie ze specyfiką i rodzajem odpadu. Wyjątek stanowić będą przyjmowane odpady będące osadami ściekowymi, które przed procesem nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (rozładowywane z zamkniętego kontenera i bezpośrednio załadowywane do reaktorów).

W obrębie instalacji zainstalowany będzie stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów. Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych.

5.1. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela nr 5. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W kontenerach lub luzem w przyzmac w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	W kontenerach lub luzem w przyzmac w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	W kontenerach lub luzem w przyzmac w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyzmac w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
15.	02 04 80	Wysłodki	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
16.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
23.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
24.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
25.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
27.	03 01 01	Odpady kory i korka	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
29.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
30.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
32.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
33.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
34.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
35.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
36.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
37.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
45.	15 01 03	Opakowania z drewna	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
49.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
50.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
51.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
52.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
53.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
54.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	W kontenerach lub luzem w przymie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
55.	17 02 01	Drewno	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
56.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
57.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
59.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpady własne z procesu biologicznego suszenia do dalszego przetwarzania)	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
60.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
62.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
63.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
64.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
65.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
66.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
67.	19 08 01	Skratki	W kontenerach lub luzem w przyźnie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
68.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (bezpośrednio załadowywane do reaktorów)
69.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
70.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – odpady przyjmowane w formie	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	
71.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
72.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
73.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
74.	19 12 01	Papier i tektura	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
76.	19 12 08	Tekstylnia	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bez frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych)	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
79.	20 01 01	Papier i tektura	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
81.	20 01 10	Odzież	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
82.	20 01 11	Tekstylnia	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
86.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
89.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
90.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
91.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	W kontenerach w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	W kontenerach lub luzem w przyłomie w uporządkowany sposób w oznaczonym miejscu wewnątrz hali magazynowo - produkcyjnej

6. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10) – hala magazynowo – produkcyjna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	20	80 w tym: 60 odpady przyjmowane, 20 odpady własne (wytwarzane)	5 000	18 000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20		5 000	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20		5 000	
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5		5 000	
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5		5 000	
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	20		5 000	
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się	20		5 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		do spożycia i przetwórstwa				
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20		5 000	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5		5 000	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20		5 000	
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	5		5 000	
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	5		18 000	
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	
15.	02 04 80	Wysłodki	60		18 000	
16.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	60		18 000	
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	60		5 000	
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5		5 000	
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	5		5 000	
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	5		18 000	
23.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20		18 000	
24.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	
25.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	60		18 000	
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	60		18 000	
27.	03 01 01	Odpady kory i korka	20		2 000	
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20		2 000	
29.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0		0	

Lp.	Koń odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
30.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	5		2 000	
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20		2 000	
32.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20		2 000	
33.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20		2 000	
34.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	0		0	
35.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	5		2 000	
36.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	5		2 000	
37.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5		2 000	
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	5		2 000	
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	5		2 000	
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5		2 000	
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5		2 000	
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5		2 000	
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5		2 000	
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20		18 000	
45.	15 01 03	Opakowania z drewna	20		18 000	
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20		18 000	
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20		18 000	
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	5		5 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		w 15 02 02				
49.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20		18 000	
50.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	60		18 000	
51.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	60		18 000	
52.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5		18 000	
53.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5		18 000	
54.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20		18 000	
55.	17 02 01	Drewno	20		18 000	
56.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	20		18 000	
57.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	20		18 000	
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60		18 000	
59.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpady własne z procesu biologicznego suszenia do dalszego przetwarzania)	20		15 000	
60.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	60		18 000	
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	60		18 000	
62.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	5		18 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
63.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5		18 000	
64.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	5		18 000	
65.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5		18 000	
66.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	5		18 000	
67.	19 08 01	Skratki	5		18 000	
68.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	0		0	
69.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5		18 000	
70.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	5		2 000	
71.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione	5		18 000	
72.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	5		18 000	
73.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5		2 000	
74.	19 12 01	Papier i tektura	20		18 000	
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20		18 000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rck]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
76.	19 12 08	Tekstylia	20		18 000	
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20		18 000	
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bez frakcji podsitowej 0-80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych)	20		18 000	
79.	20 01 01	Papier i tektura	20		18 000	
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	60		18 000	
81.	20 01 10	Odzież	20		18 000	
82.	20 01 11	Tekstylia	20		18 000	
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5		18 000	
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5		5 000	
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20		18 000	
86.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20		18 000	
87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20		18 000	
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	60		18 000	
89.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20		18 000	
90.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5		18 000	
91.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5		18 000	
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20		18 000	

7. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10) – hala magazynowo – produkcyjna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – hala magazynowo – produkcyjna [Mg]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	<p style="text-align: center;">80</p> <p style="text-align: center;">w tym:</p> <p style="text-align: center;">60 odpady przyjmowane,</p> <p style="text-align: center;">20 odpady własne (wytwarzane)</p>
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
12.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
15.	02 04 80	Wysłodki	
16.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
19.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
21.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
23.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
24.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
25.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
27.	03 01 01	Odpady kory i korka	
28.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
29.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
30.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	

31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
32.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
33.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
34.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
35.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
36.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
37.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
38.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
39.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
40.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
41.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
42.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
43.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
45.	15 01 03	Opakowania z drewna
46.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
49.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
50.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
51.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
52.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
53.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
54.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
55.	17 02 01	Drewno
56.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
57.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
58.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
59.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpady własne z procesu biologicznego suszenia do dalszego przetwarzania)
60.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
61.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się

		do wykorzystania)
62.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione
63.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
64.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione
65.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
66.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
67.	19 08 01	Skratki
68.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
69.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
70.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione
71.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 – odpady przyjmowane w formie możliwej do przetworzenia, tzn. w małym stopniu uwodnione
72.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
73.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
74.	19 12 01	Papier i tektura
75.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
76.	19 12 08	Tekstyliia
77.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
78.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bez frakcji podsitowej 0-80 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych)
79.	20 01 01	Papier i tektura
80.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
81.	20 01 10	Odzież
82.	20 01 11	Tekstyliia
83.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
84.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
85.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
86.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

87.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
88.	20 03 02	Odpady z targowisk
89.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
90.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
91.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
92.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – hali magazynowo – produkcyjnej jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w tym miejscu i wynosi 80 Mg.

8. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacja, urządzenia, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów użytkowane oraz zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego dla instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), eksploatowanej przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, a w szczególności:

- warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów (hali magazynowo – produkcyjnej oraz placu technologicznego pod kontenery procesowe) instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego, odnoszone będą jak do grupy obiektów kategorii PM, o określonych w operacie przeciwpożarowym wartościach gęstości obciążenia ogniowego oraz właściwych klasach odporności pożarowej i ogniowej,
- nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych,
- na terenie instalacji nie występują strefy ani pomieszczenia zagrożone wybuchem,
- zachowane będą wymagane odległości pomiędzy poszczególnymi budynkami, obiektami oraz miejscami magazynowania odpadów na terenie zakładu ze względu na wymagania ppoż.,
- zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni oraz utwardzony teren w obrębie zakładu umożliwiające dojazd pojazdów pożarniczych do poszczególnych obiektów instalacji,
- zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne o odpowiedniej wydajności,

- obiekty wyposażone będą w wymaganą ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe, gaśnice śniegowe). Gaśnice powinny być umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych oraz odpowiednio oznakowanych,
 - hala magazynowo – produkcyjna wyposażona będzie w odpowiednie urządzenia przeciwpożarowe, tj. w instalację odgromową, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, hydranty wewnętrzne, kamerę termograficzną z podłączeniem do monitoringu oraz oświetlenie ewakuacyjne,
 - zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji z poszczególnych obiektów.
9. Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów w procesie odzysku będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Stosowane maszyny i urządzenia będą poddawane systematycznym, okresowym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku prowadzone będzie w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi.
10. Funkcjonowanie instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), odbywać się będzie zgodnie z ustaleniami uzyskanej dla tej instalacji decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 09 lutego 2018 r., znak: WS-04.6220.4.2015.MP, o środowiskowych uwarunkowaniach.
- IV. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.
- V. Ustalam wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- przestrzeganie wymagań techniczno-technologicznych funkcjonowania instalacji,
 - prowadzenie stałego nadzoru nad funkcjonowaniem i eksploatacją instalacji,
 - prowadzenie działalności w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
 - sprawdzanie i utrzymywanie dobrego stanu technicznego maszyn i urządzeń oraz zapewnienia ich prawidłowego funkcjonowania,
 - prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
 - zapewnienie bezpiecznych warunków pracy, zgodnie z przepisami BHP,
 - kontrola strumieni przetwarzanych i wytwarzanych odpadów,
 - właściwe, selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych i odpadów przetwarzanych oraz materiałów dodatkowych,
 - wyznaczenie odpowiednich oraz oznaczonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania wytwarzanych i przetwarzanych odpadów,
 - systematyczne szkolenie pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi i przetwarzanymi odpadami,
 - przekazywanie wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
 - prowadzenie stosownej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach,
 - wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym gospodarkę odpadami,
 - prowadzenie działalności zgodnie z przyjętymi w zakładzie normami jakości i środowiska ISO.

- VI. Dopuszcza się funkcjonowanie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wyłącznie w warunkach nie odbiegających od normalnych. Okresy pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych mogą być podyktowane jedynie sytuacjami awaryjnymi lub wynikać z planowanych remontów urządzeń i obiektów oraz prowadzonych inwestycji rozbudowy i modernizacji instalacji.
- VII. Monitorowanie procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji odpadów, prowadzone będzie w sposób następujący:
- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych obejmującego w szczególności: kontrolę sprawności stosowanych maszyn i urządzeń oraz ich stanu technicznego, pomiar czasu pracy instalacji, prowadzenie dokumentacji przebiegu procesu biologicznego suszenia odpadów, monitoring temperatury procesu w bioreaktorach, monitoring temperatury powietrza w hali oraz temperatury powierzchni magazynowanych odpadów w hali, a także kontrolę dostarczanych odpadów do przetwarzania pod kątem spełnienia parametrów umożliwiających ich wykorzystanie w procesie biologicznego suszenia,
 - prowadzenie stosownej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, a także formularzy służących do sporządzania i przekazywania rocznych sprawozdań o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach.
- VIII. W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do Spółki MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, działającej w oparciu o przedmiotowe pozwolenie, jako wytwórca odpadów prowadzący przetwarzanie odpadów w procesie odzysku.
- IX. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.
- X. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
- XI. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wydanych na podstawie odrębnych przepisów.
- XII. Ustalam okres obowiązywania pozwolenia do dnia 09 lipca 2030 roku.

Uzasadnienie

MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków – zgodnie z art. 180 pkt. 3, art. 183 ust. 1 oraz art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późniejszymi zmianami) oraz art. 45 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 z późniejszymi zmianami) – przedłożyła do Marszałka Województwa Małopolskiego wniosek (data wpływu do Urzędu: 25 października 2019 r.), uzupełniony przy pismach: z dnia 08 listopada 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 12 listopada 2019 r.), z dnia 23 grudnia 2019 r. (data wpływu do Urzędu: 24 grudnia 2019 r.) oraz z dnia 17 kwietnia 2020 r. (data wpływu do Urzędu: 20 kwietnia 2020 r.), w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego

przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 226/2019.

W związku z tym, że instalacja do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), eksploatowana przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku, jest Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41 ust. 3 pkt. 1 lit. a i art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 ust. 2, 2b, 3 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 2, 3a, 3b, 4a i 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Do wniosku zostały dołączone wymagane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, oświadczenia o braku wydania decyzji o cofnięciu m.in. zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz o braku wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach, operat przeciwpożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, postanowienie (uzgodnienie) Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, akt notarialny potwierdzający tytuł prawny do nieruchomości na których prowadzone jest przetwarzanie oraz magazynowanie odpadów, plan miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przewidzianych do przetwarzania, wypis i wyrys z rejestru gruntów, aktualny KRS, informacja dot. obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego na terenie prowadzonej działalności, a także kopia wydanej dla instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 09 lutego 2018 r., znak: WS-04.6220.4.2015.MP, o środowiskowych uwarunkowaniach oraz kopia decyzji Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krakowie z dnia 29 maja 2018 r., znak: SKO.OŚ/4170/120/2018, utrzymującą w mocy powyższą decyzję Prezydenta Miasta Krakowa o środowiskowych uwarunkowaniach.

Odpady przewidziane do wytwarzania oraz do przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zawiadomieniem z dnia 22 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW, Marszałek Województwa Małopolskiego wszczął przedmiotowe postępowanie administracyjne.

W ramach niniejszego pozwolenia MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, eksploatuje instalację do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10) o wydajności do 18 000 Mg/rok. Instalacja prowadzona jest na terenie zakładu położonego przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, na obszarze działek nr 472/1 oraz 472/2, obręb 105 jednostka ewidencyjna Podgórze. Do terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada stosowny tytuł prawny. Na przedmiotowym terenie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego obszaru „Płaszów-Rybitwy” w Krakowie – w planie zagospodarowania przestrzennego teren oznaczony jest symbolem „PUo” – tereny zabudowy przemysłowo-usługowej z możliwością realizacji obiektów i urządzeń związanych

z gospodarką odpadami. Zgodnie z uzyskaną dla przedmiotowej instalacji decyzją Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 09 lutego 2018 r., znak: WS-04.6220.4.2015.MP, o środowiskowych uwarunkowaniach, biologicznemu suszeniu na instalacji nie będą poddawane: zmieszane odpady komunalne, frakcja podsitowa 0-80 mm odpadów ulegających biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz selektywnie zebrane odpady zielone i inne selektywnie zebrane bioodpady.

Suszenie biologiczne odpadów innych niż niebezpieczne stanowić będzie proces przetwarzania odpadów, w wyniku którego wytwarzane będą odpady palne – paliwo alternatywne (kod 19 12 10) o odpowiednich parametrach umożliwiających ich wykorzystanie w celach energetycznych. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji określono w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji.

Na potrzeby instalacji do suszenia biologicznego odpadów, objętej niniejszym pozwoleniem, wykorzystywana będzie zamknięta hala magazynowo – produkcyjna o powierzchni ok. 1100 m², wyposażona w instalację wentylacyjną oraz wybetonowane podłoże z instalacją kanalizacyjną odprowadzającą odcieki technologiczne do zbiornika. W hali tej zlokalizowane będą poszczególne urządzenia instalacji służące do prowadzenia procesu technologicznego suszenia biologicznego odpadów oraz wyznaczone miejsca magazynowe odpadów kierowanych do przetwarzania w instalacji, odpadów wytwarzanych oraz miejsce magazynowania gotowego paliwa alternatywnego. W hali magazynowo – produkcyjnej zlokalizowanych będzie 7 kontenerów procesowych o objętości roboczej do 33 m³ każdy (jeden moduł) oraz 2 specjalistyczne bioreaktory EWA o objętości roboczej do 40 m³ każdy, służące do biologicznego suszenia odpadów w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego. Każdy z bioreaktorów EWA posiada wydajność 3000 Mg/rok i wyposażony jest w aktywny system napowietrzania i mieszania odpadów, we własny biofiltr, system pomiaru temperatury i zawartości tlenu w reaktorze oraz system diagnostyki i regulacji procesu. Pozostałych 7 kontenerów procesowych (jeden moduł) przeznaczonych do biologicznego suszenia odpadów będzie położonych w sąsiedztwie przedmiotowej hali – na utwardzonym (wybetonowanym) placu o powierzchni ok. 200 m². Wszystkie kontenery zlokalizowane będą na terenie z odprowadzeniem odcieków do systemu kanalizacji. Kontenery do biologicznego suszenia odpadów wyposażone będą w system aktywnego napowietrzania oraz system odprowadzania powietrza poprocesowego do biofiltrów (2 kontenerów o objętości 33 m³ każdy z filtrem biologicznym – po 1 na moduł). Każdy moduł posiada wydajność 6000 Mg/rok. Ta część instalacji będzie miała charakter obiektu przenośnego (nie stacjonarnego), gdyż każdy z kontenerów będzie można przetransportować za pomocą samochodu hakowego. W przypadku mniejszej ilości odpadów do biologicznego suszenia, każdy moduł może działać osobno, równolegle lub naprzemiennie. Na potrzeby instalacji do suszenia biologicznego odpadów wykorzystywane będą również: 2 kontenery administracyjno – sterownicze z centralą sterowania fazą procesu biologicznego suszenia zachodzącą w kontenerach, zespół przenośników taśmowych w hali, wanna do kąpieli służąca do oddzielania szkła i dużych zanieczyszczeń mineralnych od frakcji organicznej za pomocą płynu tiksotropowego, separator powietrzny, separator magnetyczny, sito obrotowe o prześwicie oczka 20 mm do wyselekcjonowania frakcji mineralnej, a także specjalistyczny mieszalnik i rozdrabniacz „SEKO Samuraj 5” służący do załadunku odpadami bioreaktorów EWA oraz 14 kontenerów do biologicznego suszenia.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji po przyjęciu do zakładu będą wazone na odpowiedniej wadze i po kwalifikacji wstępnej będą kierowane na wybetonowany plac magazynowy hali magazynowo – produkcyjnej. Tam odpady zostaną rozładowane z pojazdów, a następnie przed procesem umieszczone selektywnie w kontenerach lub uformowane w przyzmy. Proces prowadzony będzie w szczelnie zamkniętych bioreaktorach lub kontenerach i polegał będzie na zagrzaniu się materiału wsadowego do temperatury w zakresie 55-70 °C w wyniku wydzielania się ciepła z procesów biologicznego rozkładu materii organicznej. Temperatura materiału utrzymywana będzie na stałym poziomie poprzez automatyczne sterowanie intensywnością napowietrzania. Odpady będą

poddawane w kolejności sortowaniu na sicie wibracyjnym o oczkach 20 mm w celu wydzielenia popiołów, piasku, gleby i kamieni (odpadów o kodzie 19 12 09). Pozostałe odpady będą kierowane na separator powietrzny w celu wydzielenia ciężkich zanieczyszczeń mineralnych, w tym kamieni (kod 19 12 09) oraz metali nieżelaznych (kod 19 12 03) i stłuczki szklanej (kod 19 12 05). Pozostały strumień odpadów skierowany zostanie pod separator magnetyczny w celu wydzielenia metali żelaznych (kod 19 12 02). Ostatnim etapem separacji będzie kąpiel odpadów w specjalnie wykonanej do tego celu wannie, wypełnionej płynem o właściwościach tiksotropowych umożliwiającą sedymentację zanieczyszczeń oraz przekazanie do dalszego etapu tylko odpadów o wysokiej zawartości substancji organicznej. W czasie kąpeli odpadów w wannie zostaną oddzielone dotychczas niewydzielone zanieczyszczenia, głównie o charakterze mineralnym, które będą odprowadzane z wanny przenośnikiem ślimakowym do odpowiednich kontenerów magazynowych. Jako płyny tiksotropowe wykorzystywane będą: roztwór wody z solą (30%) lub gliceryna z wodą (w stosunku 1:9). Przy maksymalnej wydajności instalacji wanna będzie opróżniania i napełniana co 250 Mg przetworzonych odpadów. Opróżnianiem (wytwarzaniem odpadów w postaci zużytego płynu tiksotropowego - kod 16 10 02) oraz zagospodarowaniem powstałego odpadu będzie zajmował się zewnętrzny uprawniony podmiot (zleceniobiorca). Wytworzone odpady w postaci zużytego płynu tiksotropowego nie będą również magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio wywożone do uprawnionych odbiorców. Tak przygotowana masa zostanie umieszczona w kontenerach procesowych lub bioreaktorach EWA napowietrzanych suchym powietrzem na okres 7 dni. Załadunek wszystkich bioreaktorów będzie realizowany w hali z wykorzystaniem mieszalnika i rozdrabniacza „SEKO Samuraj 5”. W kontenerach i bioreaktorach EWA w ciągu 7 dni następował będzie zautomatyzowany proces biosuszenia odpadów. Po tym czasie, w zależności od rodzaju i jakości wsadu, otrzymywane będą odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne) spełniające odpowiednie wymagania i gotowe do przekazania uprawnionym odbiorcom do odzysku, lub w przypadku stwierdzenia znacznej ilości frakcji mineralnej uzyskiwane będą odpady o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Odpady o kodzie 19 05 01 będą następnie przekazywane na zewnątrz uprawnionym odbiorcom, lub będą w dalszym ciągu technologicznym (integralnym), przesiewne na sicie o oczkach 20 mm w celu oddzielenia frakcji mineralnej (kod 19 12 09) oraz przede wszystkim wytworzenia paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach (kod 19 12 10). Cały proces odbywać się będzie w warunkach tlenowych uzyskiwanych poprzez ciągłe napowietrzanie wsadu. W procesie biologicznego suszenia wilgotność materiału wsadowego obniżyć się będzie do wartości w zakresie 15 – 20 %. Głównymi produktami przemian w tym procesie, oprócz odpadów palnych – paliwa alternatywnego lub nieprzekompostowanej frakcji odpadów, będą para wodna oraz śladowe ilości CO₂. Powietrze poprocesowe będzie odprowadzane i oczyszczane w biofiltrach z korą drzewną.

Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Stosowane maszyny i urządzenia będą poddawane systematycznym, okresowym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym.

Całość procesów realizowanych w ciągu technologicznym przetwarzania odpadów – suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego stanowi zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Proces przyjęcia odpadów do instalacji suszenia biologicznego odpadów będzie odbywał się przez około 300 dni w roku. Roczna moc przerobowa instalacji (roczna zdolność przetwarzania odpadów) wynosi do 18 000 Mg/rok, natomiast dobowa – 60 Mg/dobę. Szczegółowa charakterystyka instalacji oraz stosowanych technologii została przedstawiona w punktach I.3., I.4., I.5. oraz III.4. sentencji niniejszej decyzji.

Eksplatacja instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, wyszczególnionych w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji. Odpady wytwarzane będą w procesach realizowanych w ciągu technologicznym suszenia biologicznego odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania w instalacji. Inne odpady – związane z konserwacją i utrzymaniem w sprawności instalacji wytwarzane będą przez wykonawców poszczególnych prac (zleceniobiorców) i do tych podmiotów należeć będzie odpowiednie zagospodarowanie wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady, przekazywane będą innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu oraz energetycznego wykorzystania, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania. Wytwarzane odpady o kodzie 19 05 01 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (mogące powstawać w trakcie procesu biologicznego suszenia odpadów, w przypadku, gdy po rozładunku kontenerów procesowych lub bioreaktorów EWA nie będzie otrzymywane spełniające odpowiednie wymagania paliwo alternatywne o kodzie 19 12 10 ze względu na znaczną ilość frakcji mineralnej) będą przekazywane na zewnątrz uprawnionym odbiorcom lub będą dalej przetwarzane w tym procesie (w integralnym ciągu technologicznym), tj. przesiewane na sicie o prześwicie oczek 20 mm, celem oddzielenia frakcji mineralnej (kod 19 12 09) oraz przede wszystkim wytworzenia odpadów palnych – paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach (kod 19 12 10). Transport wytwarzanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty zewnętrzne odbierające poszczególne rodzaje odpadów, za pomocą odpowiednich środków transportowych, w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi oraz z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów lub przetworzenia we własnym zakresie, magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Konieczność magazynowania odpadów w Spółce wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Wszystkie odpady będą magazynowane wewnątrz zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej wyposażonej w wybetonowane podłoże z instalacją kanalizacyjną, w wydzielonym miejscu głównie w opisanych kontenerach lub luzem w przymie – zgodnie ze specyfiką i rodzajem wytwarzanego odpadu. Szczegółowe informacje w zakresie magazynowania wytwarzanych odpadów zostały przedstawione w punktach I.7. oraz I.7.1. sentencji niniejszej decyzji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, również magazynowane będą na terenie MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie, do którego MIKI Recykling Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. W obrębie instalacji zainstalowany będzie stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów, prowadzony przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych. Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących

przepisach prawa. Wszystkie odpady będą magazynowane wewnątrz zamkniętej hali magazynowo – produkcyjnej wyposażonej w wybetonowane podłoże z instalacją kanalizacyjną, w wydzielonym miejscu bezpośrednio w kontenerach technologicznych lub luzem w przyrmach – zgodnie ze specyfiką i rodzajem odpadu. Wyjątek stanowią będą przyjmowane odpady będące osadami ściekowymi, które przed procesem nie będą magazynowane tylko bezpośrednio kierowane do procesu przetwarzania (rozładowywane z zamkniętego kontenera i bezpośrednio załadowywane do reaktorów). Szczegółowe informacje w zakresie magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania zostały przedstawione w punktach III.5. oraz III.5.1. sentencji niniejszej decyzji.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w hali magazynowo – produkcyjnej wynosi 80,0 Mg, w tym 60,0 Mg odpadów przyjmowanych oraz 20,0 Mg odpadów własnych (wytwarzanych). Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w hali magazynowo – produkcyjnej w okresie roku wynosi 18 000,0 Mg/rok. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali magazynowo – produkcyjnej, wynikająca z wymiarów hali wynosi łącznie 80,0 Mg, w tym 60,0 Mg odpadów przyjmowanych oraz 20,0 Mg odpadów własnych (wytwarzanych). Całkowita pojemność hali magazynowo – produkcyjnej przeznaczona do magazynowania przetwarzanych odpadów jest równa największej masie odpadów, które mogłyby być tam magazynowane w tym samym czasie i wynosi 80 Mg. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punktach III.6. oraz III.7. sentencji niniejszej decyzji.

Instalacja, urządzenia, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów użytkowane oraz zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru. Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego dla instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), m.in. nie będą przekraczane dopuszczalne powierzchnie wydzielonych stref pożarowych, warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów (hali magazynowo – produkcyjnej oraz placu technologicznego pod kontenery procesowe) będą odnoszone jak do grupy obiektów kategorii PM o określonych w operacie przeciwpożarowym wartościach gęstości obciążenia ogniowego oraz właściwych klasach odporności pożarowej i ogniowej, zachowane będą wymagane odległości pomiędzy poszczególnymi budynkami, obiektami oraz miejscami magazynowania odpadów na terenie zakładu ze względu na wymagania poż., zapewniona będzie droga pożarowa o utwardzonej nawierzchni oraz utwardzony teren w obrębie zakładu umożliwiające dojazd pojazdów pożarniczych do poszczególnych obiektów instalacji, zapewniona będzie wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w oparciu o hydranty zewnętrzne o odpowiedniej wydajności, obiekty wyposażone będą w wymaganą ilość środka gaśniczego oraz podręczny sprzęt gaśniczy, hala magazynowo – produkcyjna wyposażona będzie w odpowiednie urządzenia przeciwpożarowe, tj. w instalację odgromową, przeciwpożarowy wyłącznik prądu, hydranty wewnętrzne, kamerę termograficzną z podłączeniem do monitoringu oraz oświetlenie ewakuacyjne, a także zapewnione będą odpowiednie warunki ewakuacji z poszczególnych obiektów.

W ramach monitorowania działalności objętej niniejszym pozwoleniem, na bieżąco prowadzony będzie stosowny monitoring procesów technologicznych, a także odpowiednia ewidencja odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punkcie VII. sentencji niniejszej decyzji.

Prowadzone będą ponadto odpowiednie działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punkcie V. sentencji niniejszej decyzji.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 22 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji, tj. złożony wniosek oraz operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem, o których mowa w art. 42 ust. 2, ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach.

Jednocześnie, zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pismem z dnia 22 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW, Marszałek Województwa Małopolskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, oraz w postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji.

Ponadto, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 22 stycznia 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW, przekazał do zaopiniowania Prezydentowi Miasta Krakowa kopię wniosku MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w dniu 10 marca 2020 r. przeprowadził z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego kontrolę instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), udokumentowaną protokołem kontroli nr WIOS-KRAK 137/2020. Następnie, Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 26 marca 2020 r., znak: WI.7040.6.15.2020.HM (doręczono na skrzynkę ePUAP Urzędu: dnia 27 marca 2020 r.), zaopiniował pozytywnie spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, w związku ze złożonym wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów dla instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, postanowieniem z dnia 13 lutego 2020 r., znak: MZ.5514.6.2020.TJ, zaopiniował pozytywnie spełnianie przez instalację do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w Operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie z dnia 22 sierpnia 2019 r., znak: MZ.5585.1.76.2019.TJ.

Jednocześnie przedmiotowy wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku dla instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie, uzyskał wymaganą prawem pozytywną opinię Prezydenta Miasta Krakowa, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – postanowienie Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 07 lutego 2020 r., znak: WS-06.6221.2.2.2020.MK (doręczono na skrzynkę ePUAP Urzędu: dnia 10 lutego 2020 r.).

W toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 29 kwietnia 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW, określił Spółce MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków (NIP: 6762279446), zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej w wysokości 48 000,00 zł (słownie czterdzieści osiem tysięcy złotych, zero groszy), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w procesie odzysku, w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne (z pominięciem zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej 0-80 mm ex 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych) w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpad o kodzie 19 12 10), zlokalizowanej przy ul. Nad Drwiną 33 w Krakowie. Powyższe zabezpieczenie roszczeń w postaci oryginału gwarancji ubezpieczeniowej dla przedmiotowej instalacji zostało przedłożone Marszałkowi Województwa Małopolskiego przy piśmie z dnia 15 maja 2020 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późniejszymi zmianami), organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się, co do zebranych materiałów – zawiadomienie z dnia 28 maja 2020 r., znak: SR-III.7221.43.2019.MW. W ustalonym terminie nie wniesiono uwag do zebranego materiału dowodowego.

Z przedłożonych przez MIKI Recykling Sp. z o.o., ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków, dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych odpadów, a ponadto, że Spółka posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów w procesie odzysku w związku z eksploatacją instalacji do suszenia biologicznego odpadów ulegających biodegradacji innych niż niebezpieczne w kierunku wytwarzania odpadów palnych – paliwa alternatywnego (odpadu o kodzie 19 12 10), oraz, że środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności.

Okres obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z wnioskiem.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Stosownie do części III ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 z późniejszymi zmianami), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć zł), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 23 października 2019 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKO Bank Polski S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Ptzywora
Edyta Ptzywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. ✓ MIKI Recykling Sp. z o.o.
ul. Nad Drwiną 33, 30-841 Kraków
(NIP: 6762279446, REGON: 356881507),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Krakowa, Plac Wszystkich Świętych 3-4, 31-004 Kraków (ePUAP),
2. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków (ePUAP).

